

ORBIMAT CA AVC/OSC

Orbitalschweißstromquelle

Kompaktstromquelle zum mechanisierten WIG-Orbitalschweißen mit einmaligem Bedienungskonzept (Mensch-Maschine-Schnittstelle MMS) und einer Reihe weiterer technischer Besonderheiten wie der elektronischer **Lichtbogenabstandsregelung (AVC)** und **Pendelung (OSC)**. In Verbindung mit einem Orbitalschweißkopf von ORBITALUM TOOLS erhält der Anwender ein besonders innovatives wie wirtschaftliches Schweißsystem.









Autoprogrammierung und mehrsprachige Menüführung über Farbdisplay

Neben der bewährten Orbitalum-Autoprogrammierung mit Programmierhilfe über Eingabe von Rohrdurchmesser, Wanddicke, Werkstoff und Schweißgas verfügt der ORBI-MAT CA AVC/OSC über eine "Flow Force"-Funktion zur Reduzierung der Gasvorströmzeit bei geschlossenen Schweißköpfen.

Das Bedienkonzept der Stromquellen unterscheidet sich wesentlich von marktüblichen Bedienungsvarianten: Die Bedienerführung mit Display und Einknopfbedienung (Drehsteller) stammt aus dem Automobilbau und bewährt sich weltweit in "Infotainment-Systemen" moderner Oberklassefahrzeuge. Der wesentliche Vorteil dabei ist, dass der Blick des Bedieners auf den Bildschirm fokussiert bleibt.

Weitere technische Finessen der ORBIMAT CA AVC/OSC sind Softkeys für wesentliche, schnell zu aktivierende übergeordnete Befehle, zum Beispiel "Start/Stopp". Das verwendete Betriebssystem RTOS (Real Time Operating System) besitzt gegenüber Windows-basierten Systemen den Vorteil, dass auch eine direkte, abrupte Abschaltung des Systems zu keinerlei Problemen führt. Dies ist besonders wichtig für den Betrieb an anfälligen Stromversorgungen, wie auf Baustellen. Gegenüber Windows hat RTOS stets die Steuerung und Regelung des Schweißprozesses im Fokus, was letztlich für die Qualität des Schweißergebnisses ausschlaggebend ist.

Einzig auf dem Markt ist zudem die Flow Force-Funktion, die den Bearbeitungsprozess bei Verwendung von geschlossenen Schweißköpfen entscheidend verkürzt. Durch einen zweiten Kanal für Schutzgas wird vor Beginn des Schweißprozesses Schutzgas direkt vom Druckminderer in die Kammer des Schweißkopfes geleitet – der unerwünschte Sauerstoff dabei stoßartig ausgespült; die ORBIMAT-Stromquelle erkennt und berücksichtigt für den Ablauf des Prozesses automatisch angeschlossene Systemkomponenten,

vom geschlossenen oder offenen Schweißkopf mit automatischer Regelung des Lichtbogenabstandes* (AVC = Arc Voltage Control) und/oder integrierter Pendelung des Brenners* (OSC = Oscillation), bis hin zum Sauer stoffanalysegerät. Gegenüber herkömmlichen Orbitalschweiß-stromsteuerungen geschieht das Einstellen und Regeln des Brennerabstandes zur Schweißnaht direkt über den Lichtbogenabstand.

* nur bei ORBIMAT 300 AVC/OSC



EIGENSCHAFTEN ORBIMAT-ORBITALSCHWEISSSTROMQUELLEN:		300 CA AVC/OSC
Einfache und komfortable Bedienung durch multifunktionalen Drehsteller		•
DC-Gleichstromquelle		•
AC-Wechselstromquelle für Aluminiumwerkstoffe		0
"Flow Force"-Funktion zur Reduzierung der Gasvor- und -nachströmzeit		•
Permanent-Gas"-Funktion		•
Überwachung von Kühlwasser und Schweißgas		•
Ansteuerungsmöglichkeit für Kaltdrahtzufuhr		•
Anschlussmöglichkeit für externe Fernbedienung		•
Rotation und Drahtvorschubbewegung konstant oder pulsend		•
Optimale Sicht- und Bedienverhältnisse durch übersichtlichen 10,5"-Schwenkmonitor		•
Grafikunterstützte Bedienoberfläche und mehrsprachige Menüführung über Farbdisplay		•
Metrische und imperiale Maßeinheiten		•
Prozessfokussiertes, stabiles und echtzeitfähiges Betriebssystem ohne Abschaltsequenz		•
Automatische Schweißkopferkennung und daraus resultierende Parameterbegrenzung		•
Speicherkapazität für über 5.000 Schweißprogramme, dadurch systematische und übersichtliche Programm-Verwaltung durch Anlegen von Ordnerstrukturen		•
Schweißdatenprotokollierung und -ausdruck von Istwerten		•
Integrierter Systemdrucker		•
Anschlussmöglichkeit eines externen Monitors und Druckers (über VGA/LPT)		•
Integrierter Multi-Card-Reader zur Übertragung von Protokolldateien und Schweißprogrammen über Compact- Flash Card (CF), SD, MMC, SM, Sony Memory Stick		•
Optionale PC-Software (OrbiProg CA) zur Schweißprogrammverwaltung und Protokollierung		•
Integrierte, ausklappbare Tragegriffe		•
PSS (Pro Service System) zur externen Funktionsprüfung der Anlage sowie einfache Wartung und von Bauteilen durch systematischen Komponentenaufbau	schneller Austausch	•
Programmiermöglichkeit von bis zu 99 Sektoren		•
Strom- und Motor-Slope-Einstellung zwischen den einzelnen Sektoren		•
Einsetzbar in Verbindung mit separat erhältlichem Flüssigkeitskühlsystem		•
AC-Einstellmöglichkeit von positiver und negativer Halbwelle im Verhältnis 20 - 80%		0
AC-Frequenzeinstellung 50 - 200 Hz		0
AVC-Lichtbogenabstandsregelung: Lichtbogenabstand programmierbar in "mm" oder über d nung in "V"; OSC-Pendelung mit Abtastfunktion zur automatischen Ermittlung des Rohrstoβ Rohrflanken		•
LIEFERUMFANG		300 CA AVC/OSC
Orbitalschweißstromquelle der ORBIMAT CA-Serie	ST	1
Schlauchanschluss-Set ORBIMAT (Code 875 030 018)	ST	1
Dummystecker für Fernbedienungsbuchse (Code 875 050 006)	T2	1
Schweißstromanschluss-Adapter	ST	1
Externe Bedientastatur (Code 875 012 057)	ST	1
Externe Fernbedienung (Code 875 050 001)	T2	1
Schlüssel für Schlüsselschalter (für die Nachbestellung von 1 Schlüssel: Code 875 012 058)	ST	2
Betriebsanleitung mit Kalibrierzertifikat	Set	1
QuickStart Guide	ST	1
	_	

* = Nur DC-Schweiβen

DACCENDES TUDENOD	(optional erhältlich):
PASSENDES ZUDENUK	(optional el naithtil).

- ORBICAR W Fahrwagen mit integrierter Flüssigkeitskühlung
 ORBICOOL Active Kompressorkühlgerät
- ORBICAR S Fahrwagen
 Stabiler Transportkoffer

= Funktion enthalten

- ORBITWIN SW Umschaltgerät
- Fernbedienung mit KabelSoft-/Hardware-Paket "CA"
- ORBmax Restsauerstof
 Doppeldruckminderer ORBmax Restsauerstoffmessgerät
- WIG-Handbrenner für ORBIMAT

TECHNISCHE DATEN	300 CA AVC/OSC
Code	872 000 020
Anschluss-Spannung	400 - 480 V +/- 10%, 50/60 Hz, 3-phasig
Regelbereich (Anschluss-Spannung > 160 V)	5 - 300 A
Einschaltdauer	40% bei 300 A 60% bei 260 A 100% bei 220 A
Abmessungen (LxTxH)	540 x 420 x 440 mm 21.3" x 16.5" x 17.3"

lacktriangle = Funktion nur bedingt enthalten

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.

O = Funktion nicht enthalten