

HX 16P

Uzavřená orbitální svařovací hlava

Orbitální svařovací hlavy HX pro kompaktní chladicí zařízení nastavují nová měřítka!

Hlava HX je určena pro Heat Exchangers (výměníky tepla) a pro svařování předem smontovaných oblouků v úzkých svazcích trubek lamelových výměníků tepla.

Pro tuto aplikaci se v současnosti nevyskytuje ve světě žádné srovnatelné efektivní řešení!



Nejllepší výsledky svařování - i s pouze zaučeným personálem	✓
O 50% méně času na přípravu než je tomu u ruční práce	✓
Pneumatické upínání pro jednoduchou montáž na oblouk trubky	✓
Vysoká zatížitelnost díky základní desce a tělesu rotoru chlazeným vodou	✓
Vysoká zatížitelnost díky kapalinou chlazenému tělesu rotoru	✓
Velmi robustní konstrukce a ergonomický design	✓
Jednoduchá a rychlá montáž na trubku	✓
Svařovací hlava držaná samočinně díky patentované fixaci pomocí pístů ušetří až 80% času přípravy	✓
Vnější doraz k zajištění p olohy elektrody	✓

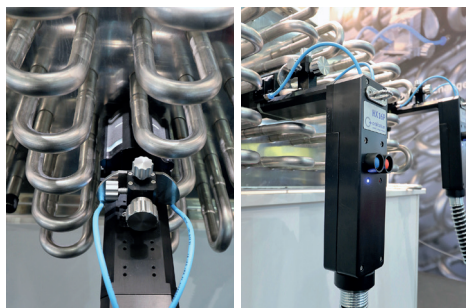
Všechny na trhu běžně dostupné uzavřené orbitální svařovací hlavy nebo otevřené svařovací kleště nejsou z důvodu své konstrukční velikosti vhodné pro umístění mezi jednotlivé trubky lamelových výměníků tepla.

Řada HX boduje po stránce hospodárnosti a efektivnosti v porovnání s běžnými stroji hned vícekrát: Vývody trubek výměníku tepla mohou být před svařováním kompletně osazeny trubkovými oblouky a lze je svařovat v libovolném pořadí. Pro klasické orbitální kleště platí princip nasadit oblouk - svařit - nasadit oblouk

- ..., stále začínat od středu trubkovnice směrem ven. Jestliže kontrola jakosti potom zjistí chybný svar, musí se z důvodu přístupnosti, v tom nejnepríznivějším případě (vada ve středu svazku), všechny oblouky odříznout a přivařit nové. U hlavy HX postačí nahradit příslušný oblouk. Tato přednost daná konstrukcí činí systém Orbitalum Tools ideálním zařízením pro neporazitelně cenově výhodnou opravu. V porovnání s otevřenými kleštěmi navíc s nepohodlným kabelovým svazkem mají hlavy HX v sobě pevně integrovány přípojky proudu, plynu, chladicí vody.

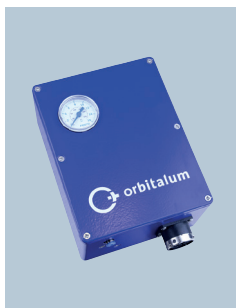
Všechny zdroje proudu pro orbitální svařování od firmy Orbitalum rozpoznávají hlavu s jejími vlastnostmi automaticky, takže obsluha před zahájením svařování musí jen vyvolat svůj uložený svařovací program a zahájit proces svařování.

Tradičně se vyráběly kompletní výměníky tepla chladicích zařízení z mědi a spájely se s trubkovými koleny. Vysoká cena mědi přiměla výrobce k přestavbě výroby na nerez ocel. Nerez ocel lze hospodárně, spolehlivě a vysoce kvalitně spojit pouze metodou WIG ve spojení s mechanizovaným orbitálním svařováním.



Extrémně štíhlá konstrukce - ideální pro svařování předem vsazených oblouků v úzkých svazcích trubek

Všechny přípojky proudu, plynu, chladicí kapaliny jsou pevně integrovány



Včetně pneumatické části



Jako opce: Upínací vložky specifické dle průměru a zemnicí kabel



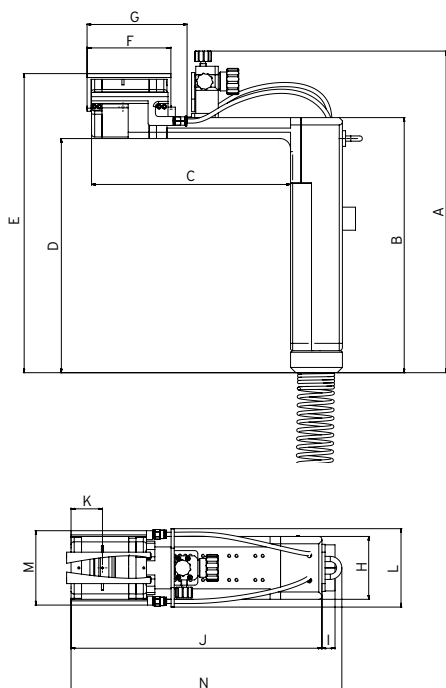
Stavitelný redukční ventil na argon pro pneumatické upínání hlavy HX 16P a HX 22P - dodává se odděleně



Perfektní doplněk: Zdroje proudu pro orbitální svařování řady ORBITAT



HX 16P



ROZSAH POUŽITÍ		HX 16P	
Obj. č.		848 000 010	
Vnější D trubky, min. - max.*	[mm] [inch]	15,0 - 16,8 0.591 - 0.661	
TECHNICKÉ ÚDAJE		HX 16P	
Ø elektrody	[mm] [inch]	1,6 0.063	
Hmotnost stroje včetně kabelového svazku	[kg] [lbs]	5,9 13.0	
Délka kabelového svazku	[m] [ft]	7,5 24.6	
TECHNICKÉ ÚDAJE		PNEUMATICKÁ ČÁST	
Vstupní médium		Argon	
Doporučený vstupní tlak	[bar] [PSI]	8 116	
ROZMĚRY		HX 16P	
		[mm]	[inch]
Rozměru "A"		307,00	12.087
Rozměru "B"		243,50	9.587
Rozměru "C"		190,00	7.480
Rozměru "D"		223,50	8.799
Rozměru "E"		285,50	11.240
Rozměru "F"		80,00	3.150
Rozměru "G"		95,45	3.758
Rozměru "H"		60,00	2.362
Rozměru "I"		12,50	0.492
Rozměru "J"		239,50	9.429
Rozměru "K" (elektroda)		30,00	1.181
Rozměru "L"		74,85	2.947
Rozměru "M"		71,00	2.795
Rozměru "N"		258,50	10.177
OBSAH DODÁVKY		HX 16P	
Orbitální svařovací hlava HX	Ks	1	
Přepravní kufr	Ks	1	
Pneumatická část	Ks	1	
Napájecí hadice (2 m/6.56 ft) pro pneumatickou část	Ks	1	
Pár sklápěcích třmenů	Pár	1	
Doraz pro trubkový oblouk	Ks	1	
Sada k nastavení dorazu na oblouku	Ks	1	
Sada nářadí	Sada	1	
Adaptéru přípojky svařovacího proudu	Ks	1	
Návod k obsluze a seznam náhradních dílů	Sada	1	
VHODNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ			
Jako opce:		• Upínací vložky • Redukční ventil na argon pro HX • Zemnicí kabel • Wolframové elektrody WS2 • Bruska na elektrody ESG	

* Další rozměry proti poptávce

Technické údaje jsou nezávazné. Neobsahují žádná ujištění o vlastnostech. Změny vyhrazeny. Platí naše všeobecné prodejní podmínky.