

Příslušenství strojů BRB a REB

Nožový držák WH

Včetně šroubu Torx. Možné kombinace nožových držáků a břitových destiček, viz str. 66.

NÁZEV	TVAR SVAROVÉ MEZERY	POUŽITÍ PRO	VÝŠKA [MM]	VÝŠKA [INCH]	OBJ. Č.		KG
WH5-I	I	BRB 2 / REB	10	0.394	790 085 230		0,005
WH4-I*	I	BRB 2	10	0.394	790 085 234		0,033
WH12-I	I	BRB 4	20	0.787	790 086 210		0,035
WH12-I / krátký	I	BRB 2 / BRB 4	14	0.551	790 086 281		0,032
WH15-I	I	BRB 4 / REB	20	0.787	790 092 202		0,100
WH15-I	I	BRB 4 / REB	27	1.063	790 092 204		0,100
WH15-I**	I	BRB 4 / REB	16,5 - 23	0.650 - 0.906	790 093 410		0,247
WH30-I	I	REB	20	0.787	790 093 202		0,166
WH30-I	I	REB	27	1.063	790 093 204		0,235
WH5-V-30°	V/Y	BRB 2	-	-	790 085 236		0,015
WH12-V-30°	V/Y	BRB 4	-	-	790 086 214		0,040
WH12-V-30° / krátký	V	BRB 2 / BRB 4	-	-	790 086 282		0,036
WH12-V-37,5°	V/Y	BRB 4	-	-	790 086 216		0,040
WH12-V-45°	V/Y	BRB 4	-	-	790 086 474		0,052
WH12-V-80°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 093 462		0,115
WH12-V-35°	V/Y	BRB 4	-	-	790 086 272		0,048
WH15-V-30°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 092 210		0,100
WH15-V-37,5°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 092 216		0,100
WH12-V-37,5° / krátký	V	BRB 2 / BRB 4	-	-	790 086 283		0,035
WH15-V-45°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 092 218		0,144
WH15-V-60°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 092 212		0,100
WH30-V-15°	V/Y	REB	-	-	790 093 468		0,200
WH30-V-25°	V/Y	REB	-	-	790 093 476		0,209
WH30-V-30°	V/Y	REB	-	-	790 093 210		0,192
WH30-V-32,5°	V/Y	REB	-	-	790 093 424		0,234
WH30-V-37,5°	V/Y	REB	-	-	790 093 216		0,199
WH30-V-40°	V/Y	REB	-	-	790 093 510		0,237
WH30-V-45°	V/Y	REB	-	-	790 093 404		0,204
WH5-U-20°	U	BRB 2	-	-	790 085 228		0,014
WH12-U-10°	U	BRB 4	-	-	790 086 208		0,044
WH12-U-15°	U	BRB 4 / REB	-	-	790 086 213		0,044
WH12-U-20°	U	BRB 4	-	-	790 086 224		0,047
WH12-U-20° / velká upínací plocha	U	BRB 4 / REB	-	-	790 086 476		0,091
WH12-U-25°	U	BRB 4	-	-	790 086 212		0,051
WH30-U-5°	U	REB	-	-	790 093 509		0,210
WH30-U-7°	U	BRB 4 / REB	-	-	790 093 408		0,206
WH30-U-10°	U	BRB 4 / REB	-	-	790 093 220		0,174
WH30-U-14°	U	REB	-	-	790 093 474		0,190
WH30-U-20°	U	BRB 4 / REB	-	-	790 093 218		0,184
WH30-U-25°	U	REB	-	-	790 093 478		0,165
WH5-ID-14° / 10 mm hl.	ID	BRB 2	-	-	790 085 232		0,017
WH5-ID-14°	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 093 406		0,139
WH5-ID-45°***	ID	BRB 2 / BRB 4 / REB	-	-	790 086 218		0,055
WH10-ID-5° / dlouhý	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 093 400		0,152
WH10-ID-14°	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 093 402		0,160
WH10-ID-14° / 30 mm hl.	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 093 466		0,265
WH12-ID-10° / od vni. D 50	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 086 280		0,060
WH10-ID-30°	ID	BRB 4 / REB	-	-	790 093 493		0,100
WH10-ID-45°	ID	REB	-	-	790 093 494		0,107
WH10-ID-80°***	ID	BRB 2 / BRB 4	-	-	790 086 275		0,075
WH10-AD-10°	AD (OD)	BRB 2 / BRB 4	-	-	790 086 276		

* Speciální nožové držáky k čelnímu zarovnávání trubek v trubkovnicích.

** Nastavitelný nožový držák WH pro svar I. Složení: Nastavitelný nožový držák, břitová destička MFW 15-V/I-4, obj. č. 790 093 037, šrouby Torx, distanční podložky.

*** Nožový držák WH k oddělování trubek od trubkovnice.



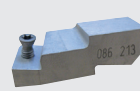
WH12-I



WH15-I**



WH15-V-30°



WH12-U-15°



WH5-ID-14°

Břitové destičky MFW "Economy"

Nepovlakované vyměnitelné břitové destičky se 2 resp. 4 břity.

Lze je používat na nízkolegovanou a nelegovanou ocel, hliník a lité materiály.

NÁZEV	PROVEDENÍ	TLOUŠŤKA STĚNY		POUŽITÍ PRO WH / PRO TVAR SVAROVÉ MEZERY	POUŽITÍ PRO	OBJ. Č.		KG
		[MM]	[INCH]					
MFW15-V/I-4	Economy	2 - 15	0.079-0.591	V, Y, I	BRB 4 / REB	790 093 047		0,033
MFW30-V/I-4	Economy	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I	REB	790 093 043		0,055

Břitové destičky MFW "High-Performance"

Vyměnitelné břitové destičky High-Performance se 2 resp. 4 břity a s vysoce otěruvzdorným povlakováním.

K použití na trubky z vysokolegované (nerez) oceli, nízkolegované a nelegované oceli a z materiálů na odlitky.

NÁZEV	PROVEDENÍ	TLOUŠŤKA STĚNY		POUŽITÍ PRO WH / PRO TVAR SVAROVÉ MEZERY	POUŽITÍ PRO	OBJ. Č.		KG
		[MM]	[INCH]					
MFW5-U-2-R0,4	High-Performance	max. 6	max. 0.236	WH5-I a WH5-U-20° s poloměrem 0,4 mm	BRB 2	790 085 030		0,002
MFW5-U-2-R2	High-Performance	max. 6	max. 0.236	WH5-I a WH5-U-20° s poloměrem 2 mm	BRB 2	790 085 032		0,002
MFW30-V / I-4	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I	REB	790 093 033		0,055
MFW30-U-4-R5	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I, U s poloměrem 5 mm	REB	790 093 034		0,055
MFW30-U-4-R2	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I, U s poloměrem 2 mm	REB	790 093 035		0,060
MFW30-U-4-R0,4	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I, U s poloměrem 0,4 mm	REB	790 093 042		0,060
MFW4-I-2	High-Performance	max. 4	max. 0.157	WH4-I-2 (speciální držák)	BRB 2	790 085 031		0,002
MFW15-V / I-4	High-Performance	2 - 15	0.079-0.591	V, Y, I	BRB 4 / REB	790 093 037		0,055
MFW12-V / I-2	High-Performance	2 - 12	0.079-0.472	V, Y, I, U s poloměrem 1,2 mm	BRB 4	790 086 060		0,003
MFW12-U-2-R2	High-Performance	2 - 12	0.079-0.472	V, Y, I, U s poloměrem 2 mm	BRB 4	790 086 064		0,003
MFW5-ID-2-R0,4 (14°)	High-Performance	-	-	WH5-ID-14° s poloměrem 0,4 mm	BRB 4 / REB	790 093 039		0,003
MFW5-ID-2-R0,4 (45°)	High-Performance	-	-	WH5-ID-45° s poloměrem 0,4 mm	BRB 4 / REB	790 086 061		0,002
MFW10-ID-2-R0,4 (80°)	High-Performance	-	-	WH10-ID-80° s poloměrem 0,4 mm	BRB 4	790 086 062		0,002
MFW10-ID-2-R0,8 (14°)	High-Performance	-	-	WH10-ID-14° s poloměrem 0,8 mm	REB	790 093 038		0,002
MFW10-ID-2-R3 (14°)	High-Performance	-	-	WH10-ID-14° s poloměrem 3 mm	REB	790 093 041		0,004

Celistvé nože Tool Bit TB

Lze použít jen s BRB 2.

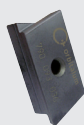
Celistvé nože Tool Bit jsou se svojí šířkou pouhých 4,5 mm (0.177") ideální pro zakracování trubek výměníků tepla. Je s nimi možné pracovat bez problémů na výměnících tepla s velmi malými roztečemi trubek. Protilehlé postavení nástrojů resp. řezných břitů zajišťuje kromě toho lepší přenos sil.

Nožová hlava vhodná pro celistvé nože Tool Bit je u BRB 2 se musí tato objednat samostatně (viz str. 62).

NÁZEV	TVAR SVAROVÉ MEZERY	POUŽITÍ PRO	ŠÍŘKA [MM]	ŠÍŘKA [INCH]	ÚHEL ÚKOSU [°]	OBJ. Č.		KG
TB4.5-I	I	BRB 2	4,5	0.177	-	790 085 500		0,012
TB4.5-V-30°	V	BRB 2	4,5	0.177	30	790 085 501		0,014
TB4.5-V-37.5°	V	BRB 2	4,5	0.177	37.5	790 085 502		0,015
TB4.5-V-45°	V	BRB 2	4,5	0.177	45	790 085 503		0,015
TB6-REMOVE-45°	-	BRB 2	6,0	0.236	45	790 085 504		0,012



MFW15-V/I-4 "Economy"



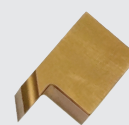
MFW30-U-4-R1



MFW15-V / I-4



MFW5-ID-2-R0,4 (14°)



Tool Bits TB



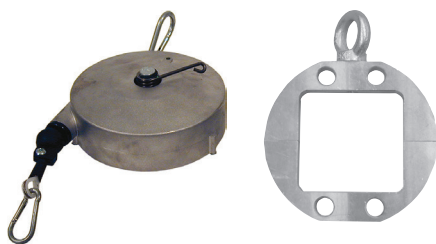
Nožová hlava pro celistvé nože Tool Bit TB



Sada dodatečného vybavení BRB Standardní pro rozšíření kapacity



Ráčna posuvu k BRB 4



Pružinový vyvažovač a závěsné oko pro vyvažovač

Nožová hlava pro celistvé nože Tool Bit TB

Pro BRB 2 ji lze dodat pouze samostatně.

V závislosti na aplikaci (např. při obrábění výměníků tepla) je použití celistvých nožů Tool Bit (str. 61) a příslušné nožové hlavy nutné. Tato nožová hlava se dá několika pohyby namontovat na BRB 2.

NÁZEV	OBJ. Č.		KG
Nožová hlava pro celistvé nože Tool Bit	790 085 510		0,235

Sady dodatečného vybavení pro rozšíření kapacity BRB 2

Pro rozšíření kapacity strojů BRB 2 dodatečným vybavením z Kit 2 na Kit 1 (u BRB 2 Standard) nebo z Kit 1 na Kit 2 (u BRB 2 NC).

STROJ, UPÍNACÍ SYSTÉM	ROZŠÍŘENÍ Z KIT NA KIT	Ø UPÍNACÍHO TRNU		Ø NOŽOVÉ HLAVY		ROZŠÍŘENÍ KAPACITY NA			
						VNITŘNÍ Ø TRUBKY		VNĚJŠÍ Ø TRUBKY	
		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
BRB 2, Standardní	Kit 2 > Kit 1	12,75	0.500	50,0	1.968	12,75 - 25,5	0.500 - 1.004	16,75 - 41,5	0.659 - 1.634
BRB 2, NC	Kit 1 > Kit 2	19,05	0.750	50,0 / 16,0	1.969 / 0.630	19,1 - 47,0	0.752 - 1.850	23,0 - 62,0	0.906 - 2.441

NÁZEV	OBJ. Č.		KG
Sada dodatečného vybavení BRB 2, Standardní "Kit 2 na Kit 1"	790 085 017		0,800
Sada dodatečného vybavení BRB 2, NC "Kit 1 na Kit 2"	790 185 018		1,870

Ráčna posuvu k BRB 4

Speciálně pro použití ve stísněných prostorech jako např. při vyřezávání trubek z membránových stěn.

NÁZEV	OBJ. Č.		KG
Ráčna posuvu k BRB 4	790 086 127		0,420

Pružinový vyvažovač

Pro beztížné zavěšení strojů BRB pomocí vyvažovače. Ideální pro sériovou práci! Použití vyvažovače umožňuje dosahovat optimálních výsledků opracování díky práci bez napětí, která nevyvolává únavu ani při delším pracovním nasazení a současně poskytuje více bezpečnosti pro obsluhu (chrání stroj před pádem).

Závěsné oko pro vyvažovač: K použití strojů BRB spolu s vyvažovačem. Tímto závěsným okem mohou být dodatečně vybaveny stroje BRB do roku výroby 10/2009. U nových typů je závěsné oko již obsaženo (od roku výr. 11/2009).

NÁZEV	OBJ. Č.		KG
Pružinový vyvažovač	832 030 002		3,800
Závěsné oko pro vyvažovač pro BRB 4	790 086 310		0,270
Závěsné oko pro vyvažovač pro BRB 2	790 085 310		0,185

TECHNIKA K ÚKOSOVÁNÍ TRUBEK

Frézovací hlavy k BRB 2 (svar V/Y)

Optimalizovaná práce, rovnoměrný a klidný řezný proces.

Včetně přestavitelného držáku na čelní zarovnání. Frézovací hlavy lze zaměňovat stejně jako nožové hlavy a jsou dostupné pro různé úhly úkosu. Frézovací hlavy lze dosadit na všechny stroje (i staršího roku výroby).

Obsah dodávky:

- 2 břitové destičky (MFW-12-V/I-2, Obj. č. 790 086 060)
- 2 celistvé nože Tool Bit (Tool Bit R4.5-I, Obj. č. 790 085 390)
- 2 šrouby Torx
- 6 závitových kolíků
- 3 upevňovacích šroubch M5x16



Frézovací hlavy k BRB 2

NÁZEV	ROZSAH POUŽITÍ				OBJ. Č.		KG
	KIT 1 (IVNI. D MIN. – VNĚ. D MAX.)		KIT 2 (IVNI. D MIN. – VNĚ. D MAX.)				
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]			
Frézovací hlava 30°	16 - 46	0.630 - 1.810	–	–	790 085 380		–
Frézovací hlava 37,5°	16 - 36	0.630 - 1.420	–	–	790 085 381		0,316
Frézovací hlava 45°	16 - 33	0.630 - 1.300	–	–	790 085 382		0,330
Frézovací hlava 30°	–	–	19 - 43	0.750 - 1.690	790 085 383		0,360
Frézovací hlava 37,5°	–	–	19 - 39	0.750 - 1.540	790 085 384		–
Frézovací hlava 45°	–	–	19 - 36	0.750 - 1.420	790 085 385		0,356

Frézovací hlavy k BRB 4 (svar V)

Frézovací hlavy se 3-mi břity přinášejí podstatné výhody při těžkém třískovém obrábění, např. navařených materiálů. Frézovací hlavy lze měnit stejně, jako nožové hlavy. Jsou dostupné pro různé úhly úkosu a lze je dosadit na všechny stroje (i staršího roku výroby).

Obsah dodávky:

- 3 břitové destičky (MFW-12-V/I-2, Obj. č. 790 086 060, proti poptávce také MFW-P-2, Obj. č. 790 038 314)
- 3 šrouby Torx
- je 3 upevňovacích šroubch M6x16



Frézovací hlava k BRB 4

NÁZEV	ROZSAH POUŽITÍ	TLOUŠŤKA STĚNY MAX.		OBJ. Č.		KG
		[MM]	[INCH]			
Frézovací hlava 30°	vní. D 36 mm až vně. D 78 mm (1.417-3.071") ve 3 krocích s roztečí po 5 mm (0.197")	10	0.394	790 086 500		0,465
Frézovací hlava 45°	vní. D 45 mm až vně. D 73 mm (1.772-2.874") ve 2 krocích s roztečí po 5 mm (0.197")	10	0.394	790 086 459		0,515

Nastavitelná rozpěrka

Ke strojům BRB. Pomocí této nastavitelné rozpěrky je u aplikací na výměnících tepla zajištěno rovnoměrné opracování.

Dorazy jsou pružné přestavitelné.

NÁZEV	OBJ. Č.		KG
Nastavitelná rozpěrka pro BRB 2	790 085 055		0,513
Nastavitelná rozpěrka pro BRB 4	790 086 045		1,285



Nastavitelná rozpěrka

TECHNIKA K ÚKOSOVÁNÍ TRUBEK



Přenosná jednotka pro úpravu vzduchu DWE 10



Tlakovzdušná hadice s rychlospojkou



Chladicí řezná kapalina KSS-TOP



Upínač do trubkových kolen

Přenosná jednotka pro úpravu vzduchu DWE 10

Přímazávač, filtr, redukční ventil od 0 do 10 bar, průtok až 2,6 m³/min.

Strana vstupu vzduchu: Čelistová spojka 1/2" (DIN 3481).

Strana výstupu vzduchu: Rychlospojka 1/2".

Vhodné pro hadici obj. č. 790 093 061.

NÁZEV	OBJ. Č.		KG
Přenosná jednotka pro úpravu vzduchu DWE 10	790 093 060		4,200

Tlakovzdušná hadice s rychlospojkou

Ke spojení stroje REB resp. BRB s přenosná jednotkou pro úpravu vzduchu DWE 10.

Délka: 4 m. Vnitřní průměr: 19,1 mm. Strana vstupu vzduchu: Rychlospojka 1/2".

Strana výstupu vzduchu: Úhlové šroubení 90° s rychlospojkou 1/2" a příslušným protikusem k našroubování do rukojeti REB/BRB.

NÁZEV	OBJ. Č.		KG
Tlakovzdušná hadice s rychlospojkou	790 093 061		2,000

Chladicí řezná kapalina KSS-TOP

Plně syntetická, ve vodě rozpustná chladicí kapalina prodlužuje životnost vyměnitelných břitových destiček. Vykazuje dobrou charakteristiku ochrany proti korozi. Byla vyvinuta podle vodoprávních požadavků na pitnou vodu dle pracovního listu DVGW W521 (závitořezné kapaliny pro instalace pitné vody) a odpovídá v zásadních bodech těmto zadáním. Je biologicky dobře odbouratelná (OECD 302 B).

NÁZEV	PROVEDENÍ	OBJ. Č.		KG
Chladicí řezná kapalina KSS-TOP	Ruční rozprašovač s 500 ml	790 060 226		0,630
Chladicí řezná kapalina KSS-TOP Kanystr pro doplňování	Kanystr s 10 l	790 060 227		11,000

Upínač do trubkových kolen

Pro REB 6. K obrábění trubkových kolen s vnitřním průměrem 75 až 157 mm (2.953" - 6.181").

Obsah dodávky:

- 1 robustní přepravní kufr
- 1 trn s upínačem do trubkových kolen
- 1 přípravek pro ustavení
- 8 upínacích sad po 3 kolcích pro rozsah průměrů 75 - 157 mm (2.953" - 6.181")

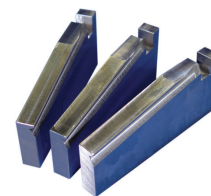
NÁZEV	OBJ. Č.		KG
Upínač do trubkových kolen pro REB 6 kompletní	790 093 015		9,900

TECHNIKA K ÚKOSOVÁNÍ TRUBEK

Upínací klíny jako zvláštní příslušenství

Pro zvětšení rozsahu standardních strojů REB.

NÁZEV	POUŽITÍ PRO	VNITŘNÍ D TRUBKY [MM]	VNITŘNÍ D TRUBKY [INCH]	OBJ. Č.		KG
Upínací klíny jako zvláštní příslušenství	REB 6	155 - 166	6.102 - 6.535	790 093 295		1,300
Upínací klíny jako zvláštní příslušenství	REB 14	320 - 339	12.598 - 13.346	790 094 189		3,600
Upínací klíny jako zvláštní příslušenství	REB 14	331 - 350	13.031 - 13.780	790 094 190		3,850



Upínací klíny jako zvláštní příslušenství

ID-Tracking pro REB 14

Modul REB ID-Tracking pro snímání vni. D slouží k provádění přípravy pro svar na tenkostěnných trubkách, velkých rozměrů, u nichž se potřebuje přesné opracování konce trubky a přesná výška otupení.

Modul snímá vnitřní průměr trubky. Silou pružiny je kompenzována nekrutovitost trubky a tím je při opracování dosahováno rovnoměrné šířky otupení. S modulem ID-tracking je možno provádět veškeré tvary přípravy pro svar tj. přípravu pro svar V, Y nebo J.

Obsah dodávky:

- Modul ID-Tracking
- Uchycení nástroje
- Návod k montáži

ROZSAH POUŽITÍ	[MM]	[INCH]
Vnitřní D trubky	150 - 320	5.910 - 12.600
Tloušťka stěny max.	15	0.591



ID-Tracking pro REB 14

NÁZEV	OBJ. Č.		KG
ID-Tracking pro REB 14	790 094 013		5,750

TECHNIKA K ÚKOSOVÁNÍ TRUBEK

Možnosti kombinování nožových držáků WH a břitových destiček MFW pro stroje REB a BRB

Nástroje na přípravu pro "svar I"			
OBJ. Č.	NOŽOVÝ DRŽÁK	ŠROUB TORX	VHODNÁ BŘITOVÁ DESTIČKA MFW
790 085 234	WH 4-I	790 085 244	790 085 031 s R 0
790 085 230	WH 5-I	790 093 224	790 085 030 s R 0,4
790 086 210	WH 12-I-H 20 mm	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 281	WH 12-I / krátký	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 092 202	WH 15-I-H 20 mm	790 093 226	790 093 037 s R 0
790 092 204	WH 15-I-H 27 mm	790 093 226	790 093 037 s R 0
790 093 202	WH 30-I-H 20 mm	790 093 226	790 093 033 s R 0
790 093 204	WH 30-I-H 27 mm	790 093 226	790 093 033 s R 0
790 093 410	WH 15-I-H 16,5-23 mm (přestavitelný)	790 093 226 / 790 093 425	790 093 037 s R 0
Nástroje na přípravu pro "svar V" a "svar Y"			
OBJ. Č.	NOŽOVÝ DRŽÁK	ŠROUB TORX	VHODNÁ BŘITOVÁ DESTIČKA MFW
790 085 236	WH 5-V-30°	790 093 224	790 085 030 s R 0,4
790 086 214	WH 12-V-30°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 282	WH 12-V-30° / krátký	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 272	WH 12-V-35°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 216	WH 12-V-37,5°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 283	WH 12-V-37,5° / krátký	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 474	WH 12-V-45°	790 086 022	790 086 060 s R 1,2
790 093 462	WH 12-V-80°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 092 210	WH 15-V-30°	790 093 226	790 093 037 s R 0 / 790 093 047
790 092 216	WH 15-V-37,5°	790 093 226	790 093 037 s R 0 / 790 093 047
790 092 218	WH 15-V-45°	790 093 226	790 093 037 s R 0 / 790 093 047
790 092 212	WH 15-V-60°	790 093 226	790 093 037 s R 0 / 790 093 047
790 093 468	WH 30-V-15°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 476	WH 30-V/U-25°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 210	WH 30-V-30°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 424	WH 30-V-32,5°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 216	WH 30-V-37,5°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 404	WH 30-V-45°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 470	WH 30-V-50°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 472	WH 30-V-55°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
Nástroje na přípravu pro "svar U"			
OBJ. Č.	NOŽOVÝ DRŽÁK	ŠROUB TORX	VHODNÁ BŘITOVÁ DESTIČKA MFW
790 085 228	WH 5-U-20°	790 093 224	790 085 030 s R 0,4
790 086 208	WH 12-U-10°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 086 213	WH 12-U-15°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 086 224	WH 12-U-20°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 086 476	WH 12-U-20° velká upínací plocha	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 086 212	WH 12-U-25°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 093 408	WH 30-U-7°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 220	WH 30-U-10°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 474	WH 30-U-14°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 468	WH 30-V/U-15°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 218	WH 30-U-20°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 478	WH 30-U-25°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
Nástroje na "zahlubování / vnitřní úkos"			
OBJ. Č.	NOŽOVÝ DRŽÁK	ŠROUB TORX	VHODNÁ BŘITOVÁ DESTIČKA MFW
790 085 232	WH 5-ID-14°	790 093 224	790 093 039 s R 0,4
790 093 406	WH 5-ID-14°	790 093 224	790 093 039 s R 0,4
790 086 218	WH 5-ID-45°	790 093 224	790 086 061 s R 0,4
790 093 400	WH 10-ID-5° / dlouhý	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 093 402	WH 10-ID-14°	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 093 466	WH 10-ID-14° / 30 mm hl.	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 086 296	WH 10-ID-60°	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 086 275	WH 10-ID-80°	790 086 220	790 086 062 s R 0,4
790 086 280	WH 12-ID-10° / od vni. D 50	790 086 217	790 086 060 s R 1,2
790 093 494	WH 10-ID-45°	790 086 220	790 093 040 s R 0,8
790 093 493	WH 10-ID-30°	790 086 220	790 093 040 s R 0,8
Nástroje na obrábění na vnějším průměru trubky			
OBJ. Č.	NOŽOVÝ DRŽÁK	ŠROUB TORX	VHODNÁ BŘITOVÁ DESTIČKA MFW
790 086 276	WH 10-AD-10°	790 086 220	790 086 062 s R 0,4

Rozsahy použití nožových držáků pro "svar U"

		BRB 2 Trn Ø 12,7 Nož.hl. Ø 51		BRB 2 Trn Ø 19 Nož.hl. Ø 51		BRB 4 Trn Ø 19 Nož.hl. Ø 68		BRB 4 Trn Ø 32 Nož.hl. Ø 68		BRB 4 Trn Ø 32 Nož.hl. Ø 90		BRB 4 Trn Ø 32 Nož.hl. Ø 120		REB 6 Trn Ø 40 Nož.hl. Ø 183		REB 14 Trn Ø 63 Nož.hl. Ø 375	
Max. vnitřní průměr při tloušťce pera 1 mm																	
Obj. č.	Název	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]
790 085 228	WH 5-U-20°	34	15	38	21	-	-	-	-	-	-	104	34	159	49	320	65
790 093 220	WH 30-U-10°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 093 474	WH 30-U-14°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 093 468	WH 30-V/U-15°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 093 218	WH 30-U-20°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 093 478	WH 30-U-25°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 093 408	WH 30-U-7°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	34	121	49	313	65
790 086 208	WH 12-U-10°	-	-	-	-	32	21	-	-	54	34	84	34	147	49	320	65
790 086 224	WH 12-U-20°	-	-	-	-	32	21	-	-	54	34	84	34	147	49	320	65
790 086 212	WH 12-U-25°	-	-	-	-	32	21	-	-	54	34	84	34	147	49	320	65

Rozsahy použití nožových držáků pro vnitřní obrábění

Zahlubování/vnitřní obrábění		BRB 2 Trn Ø 12,7 Nož.hl. Ø 51		BRB 2 Trn Ø 19 Nož.hl. Ø 51		BRB 4 Trn Ø 19 Nož.hl. Ø 68		BRB 4 Trn Ø 32 Nož.hl. Ø 68		BRB 4 Trn Ø 32 Nož.hl. Ø 90		BRB 4 Trn Ø 32 Nož.hl. Ø 120		REB 6 Trn Ø 40 Nož.hl. Ø 183		REB 14 Trn Ø 63 Nož.hl. Ø 375	
Vnitřní průměr, který lze obrábět (bezpečný odstup 0,5 mm od trnu)																	
Obj. č.	Název	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]
790 085 232	WH 5-ID-14° / 10 mm hl.	38	27	38	36	55	36	55	42	77	42	107	42	159	53	320	92
790 093 400	WH 10-ID-5° / dlouhý	-	-	-	-	-	-	-	-	72	59	105	61	159	71	320	95
790 093 402	WH 10-ID-14°	-	-	-	-	-	-	-	-	72	59	105	61	159	71	320	95
790 093 406	WH 5-ID-14°	-	-	-	-	-	-	-	-	60	39	96	43	159	60	320	92
790 093 466	WH 10-ID-14° / 30 mm hl.	-	-	-	-	-	-	-	-	61	53	105	61	159	78	320	101
790 086 218	WH 5-ID-45°	24	20*	37	24	49	27	49	37	40	40	107	37	159	58	320	92
Rozsahy použití nožových držáků pro obrábění trubkovnice																	
790 086 275	WH 10-ID-80°	41	37	41	43	58	43	58	56	80	56	110	56	159	64	320	92

* Při průměru 20 mm: max. š. úkosu 4 - 5 mm

Zkratky:

WH = Nožový držák [Werkzeughalter]

WZT = Nožová hlava [Werkzeugträger]

ID = Vnitřní průměr [Innendurchmesser]

Délka pera při použití držáku pro čelní zarovnávání 790 092 202 / 790 093 202 resp. 790 086 210

Obj. č.	Název (CZ)	MFW 12-V/I-2- R1,2 790 086 060	MFW 30-U-4- R2 790 093 035	MFW 30-U-4- R5 790 093 034
		Délka pera (X1)		
790 085 228	WH 5-U-20°	–	–	–
790 093 218	WH 30-U-20°	–	1,4 mm	0 mm
790 093 220	WH 30-U-10°	–	2,5 mm	0,5 mm
790 093 408	WH 30-U-7°	–	3,8 mm	1,1 mm
790 093 474	WH 30-U-14°	–	2,3 mm	0 mm
790 093 478	WH 30-U-25°	–	1,1 mm	0 mm
790 086 208	WH 12-U-10°	1,5 mm	–	–
790 086 212	WH 12-U-25°	1,5 mm	–	–
790 086 224	WH 12-U-20°	1,5 mm	–	–

Délka pera při použití držáku pro čelní zarovnávání 790 093 410 (přestavitelný)

Obj. č.	Název (CZ)	MFW 12-V/I-2- R1,2 790 086 060	MFW 30-U-4- R2 790 093 035	MFW 30-U-4- R5 790 093 034
		Délka pera (X1)		
790 093 408	WH 30-U-7°	–	1 - 7 mm	0 - 2,5 mm
790 093 220	WH 30-U-10°	–	0 - 6 mm	0 - 3 mm
790 093 474	WH 30-U-14°	–	0 - 6,5 mm	0 - 1 mm
790 093 218	WH 30-U-20°	–	0 - 5 mm	0 - 3,5 mm
790 093 478	WH 30-U-25°	–	0 - 5 mm	0 - 1 mm
790 086 208	WH 12-U-10°	0 - 5 mm	–	–
790 086 224	WH 12-U-20°	0 - 5 mm	–	–
790 086 212	WH 12-U-25°	0 - 5 mm	–	–

Zkratky:

WH = Nožový držák [Werkzeughalter]

WZT = Nožová hlava [Werkzeugträger]

ID = Vnitřní průměr [Innendurchmesser]

