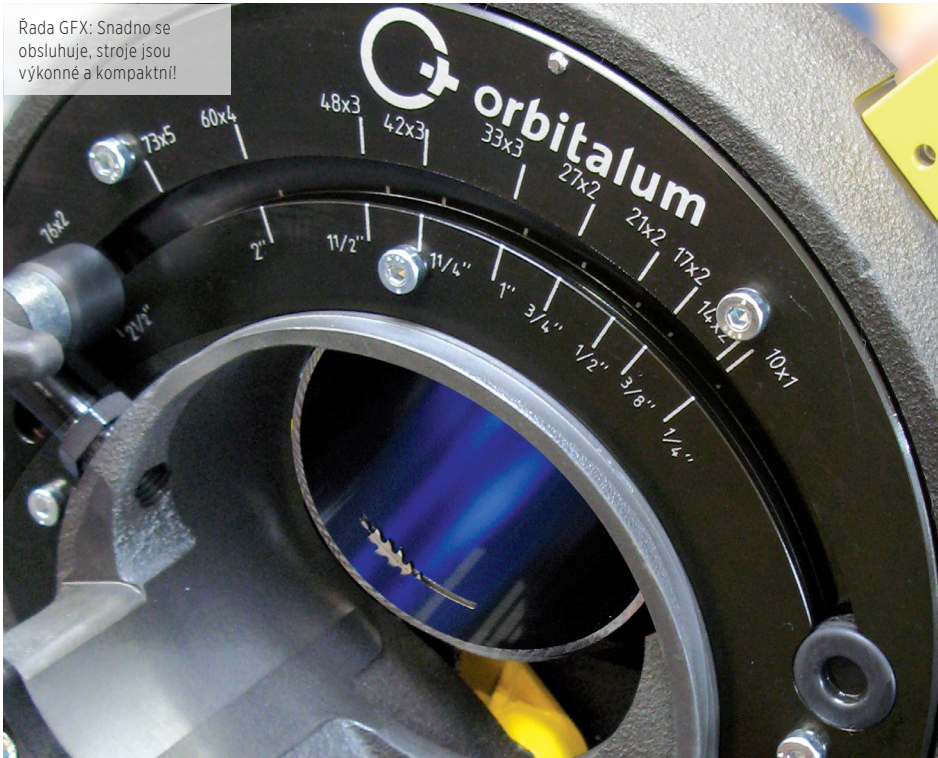


GFX 3.0, GFX 6.6

Stroje k dělení a úkosování trubek

Inovativní pily od firmy Orbitalum Tools k dělení a úkosování trubek a k odřezávání trubkových oblouků (také z tenkostěnné nerez oceli) řádově za sekundy. Optimální příprava pro automatizovaný svařovací proces! GFX je výkonná a kompaktní pila malé hmotnosti, která se snadno ovládá - přesvědčete se také Vy o mnoha vynikajících vlastnostech tohoto stroje.



Kolmé opracování, bez otřepu a zastudena	✓
Upínání bez deformace i u tenkostěnných trubek	✓
Dobrá manipulace díky malé hmotnosti	✓
Úkosování konců trubek souběžně s dělicí operací nebo samostatně	✓
Zvýšená produktivita	✓
Nenáročná na údržbu	✓
Šetrná k životnímu prostředí a s dlouhou životností	✓
Druhá pozice pilového kotouče, ve které lze odřezávat trubková kolena	✓
Ideální pro systém "Pressfitting"	✓

Naše řada GFX je ideální k dělení tenkostěnných trubek. Díky robustní konstrukci mají pily dlouhou životnost a jsou velmi hospodárné; dlouhá životnost nástrojů kromě toho zvyšuje produktivitu.

Naše řada GFX je velmi nenáročná na údržbu a je příznivá pro servis a umožňuje velký rozsah použití. Materiály, které lze obrábět jsou nelegované, nízkolegované a vysokolegované oceli, nerez oceli, barevné kovy a slitiny hliníku a titanu.

Mezitím se stalo pro pily na trubky ORBITALUM charakteristickým, že si lze pohodlně označit místo řezu na trubce laserovou ryskou. Druhá poloha pilového kotouče umožňuje odřezávání trubkových oblouků.

Výkonný motor je vybaven ochranou proti přetížení a také ergonomickými rukojeťmi a dodává se ve variantách pro napětí 230 V, 50/60 Hz nebo 120 V, 50/60 Hz.

Kabel propojený šroubovacím konektorem umožňuje jednoduchou a pohodlnou výměnu části s otočnou spojkou.

Oblasti použití leží hlavně v potravinářském, nápojovém, farmaceutickém a chemickém průmyslu.

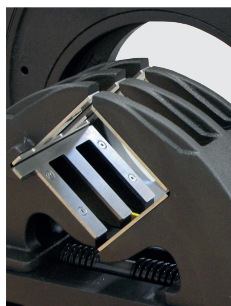
DALŠÍ PŘEDNOSTI:

- Optimální odchod třísek díky konstrukci svěráku
- Ocelové hladké upínací čelisti
- Integrovaná laserová ryska označující místo řezu
- Optimálně ergonomická rukojeť motoru
- Pohon o vysokém výkonu (1.200 W) s regulací otáček k dělení nejrůznějších materiálů
- Elektronická ochrana proti přetížení se zabudovaným hlídáním teploty a tachoregulací
- Zvýšená životnost nástrojů díky novému pohonu GF10

- Ergonomicky umístěné kolečko pro nastavení otáček
- Konektor tvořený šroubovací rychlospojkou: Jednoduchá a pohodlná výměna kabelu
- GFX 3.0 lze namontovat přímo na pracovní stůl



Druhá pozice pilového kotouče, ve které lze odřezávat trubková kolena



Ocelové hladké upínací čelisti a sada vložek z nerez oceli



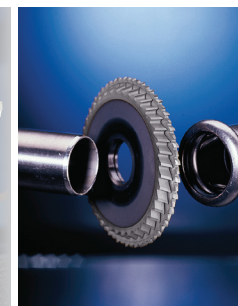
Integrovaná laserová ryska označující místo řezu na trubce



Výkonný motor s ochraou proti přetížení a ergonomickými rukojetmi



Včetně maziva na pilové kotouče GF TOP



Kolmé opracování bez otřepu – ideální pro použití na systém "Pressfitting"

ROZSAH POUŽITÍ		GFX 3.0	GFX 6.6
Obj. č.	[230 V] [120 V]	790 144 001 790 144 002	790 146 001 790 146 002
Vnější D trubky	[mm] [inch]	6,0 - 78,0 0.236 - 3.071	21,3 - 168,3 0.838 - 6.659
Tloušťka stěny	[mm] [inch]	0,8 - 7,0 0.031 - 0.275	0,8 - 7,0 0.031 - 0.275
Vnitřní D trubky min. (pilový kotouč D 63/2.248")	[mm] [inch]	0 0	23,0 0.905
Vnější D trubky (pilový kotouč D 63/2.248")	[mm] [inch]	6,0 - 78,0 0.236 - 3.071	24,6 - 168,3 1.008 - 6.659
Vnitřní D trubky min. (pilový kotouč D 68/2.677")	[mm] [inch]	0 0	18 0.708
Vnější D trubky (pilový kotouč D 68/2.677")	[mm] [inch]	6,0 - 73,0 0.236 - 2.874	21,3 - 168,3 0.838 - 6.659
Vnitřní D trubky min. (pilový kotouč D 80/3.149")	[mm] [inch]	– –	6,0 0.236
Vnější D trubky (pilový kotouč D 80/3.149")	[mm] [inch]	– –	21,3 - 156,0 0.838 - 2.205
Materiály trubek	Nelegovaná, nízkolegovaná a vysokolegovaná ocel, ušlechtilá ocel, nerez ocel, barevné kovy, slitiny hliníku, titanu, kompozity a umělá hmota		
TECHNICKÉ ÚDAJE		GFX 3.0	GFX 6.6
Rozměry (bxtxh)	[mm] [inch]	570 x 330 x 280 22.44 x 12.99 x 11.02	575 x 350 x 671 22.64 x 13.78 x 26.42
Hmotnost včetně svěráku	[kg] [lbs]	28,5 62.83	74,4 164.02
Výkon	[W]	1200	1200
Třída ochrany	[třídy]	II	II
Plynulá elektronická regulace otáček a ochrana proti samovolnému rozběhu	[ot/min]	30 - 200	30 - 200
Provedení (jednofázový střídavý elektromotor)	[V, Hz] [V, Hz]	230 V, 50/60 Hz EU 120 V, 50/60 Hz US	230 V, 50/60 Hz EU 120 V, 50/60 Hz US
Úroveň vibrací (EN 50144)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5
Úroveň akustického tlaku na pracovišti (EN 23741)	[dB (A)]	79,7	79,7
OBSAH DODÁVKY		GFX 3.0	GFX 6.6
Stroj k dělení a úkosování trubek	Ks	1	1
Přepravní bedna ze dřeva	Ks	1	1
Pilový kotouč (obj. č. 790 ...)	Ks	1 (...041 035)	1 (...042 064)
Rychloupínací deska bez šroubových svěrek*	Ks	–	1
Vložek z nerez oceli**	Sada	1	1
Laserová ryska s upevňovacím šroubem***	Ks	1	1
Nářadí	Sada	1	1
Maziva na pilové kotouče GF TOP (obj. č. 790 060 228)	Tuba	1	1
Návod k obsluze a seznam náhradních dílů	Sada	1	1



GFX 3.0, GFX 6.6

Technické údaje jsou nezávazné. Neobsahují žádná ujištění o vlastnostech. Změny vyhrazeny. Platí naše všeobecné prodejní podmínky.

* Stroj GFX 3.0 je možno namontovat bez rychloupínací desky přímo na pracovní stůl. Jako opci lze dodat rychloupínací desky se šroubovými svěrkami pro stroje GFX 3.0 a GFX 6.6.

** Při dodání jsou už namontovány na hladkých čelistech stroje GFX.

*** Laserovou rysku je nutno před zahájením provozu namontovat na stroj GFX.