

FastMig M



 **KEMPPi**

 **ARCH**
AKCIOVÁ SPOLEČNOST

VÝHRADNÍ ZASTOUPENÍ KEMPPi PRO ČESKOU REPUBLIKU

VÝHODY ZAŘÍZENÍ

- Precizní elektronické řízení
- Vysoká kvalita svařování
- Praktický modulární design
- Nízká spotřeba energie
- Možnost připojení speciálního mezipodavače SuperSnake, který umožní svařování až 30 m od zdroje
- Při použití propojení mezi zdrojem a podavačem může být tato vzdálenost až 50 m
- Praktické a univerzální svařovací funkce
- Volitelné speciální softwarové funkce Wise

APLIKACE

- Těžký a střední průmysl
- Ocelové konstrukce
- Lodní průmysl
- Dopravní systémy
- Tlakové nádoby

FastMig M

Tři výkonové modely - 320 A, 420 A, 520 A

Zdroj FastMig M je vyráběn ve třech výkonových provedeních. Řada těchto inverterových svařovacích zdrojů začíná modelem s výkonem 320A, který s takovým výkonem svařuje při plném zatížení. Následuje verze s maximálním proudem 420 A při 60% zatížení a modelovou řadu uzavírá nejsilnější model, který umožňuje svařovat proudem 520 A při 60% zatížení. Ke všem modelům je samozřejmě dostupné vodní chlazení a příslušné svařovací hořáky, což zajišťuje dosažení maximálního zatížení a tím i efektivitu práce při svařování.

Synergický panel podporuje plnou kompatibilitu s funkcemi WISE

Svařovací zdroje FastMig M, které jsou vybaveny synergickým panelem, v plném rozsahu podporují vyspělé svařovací funkce z rodiny Kemppi Wise. Tyto funkce je možné zakoupit při dodání svařovací sestavy nebo aktivovat později, když vznikne potřeba využívat tyto softwarové funkce. WiseRoot je vysoce efektivní proces svařování kořenových svarů. Proces WiseThin je optimalizován pro svařování a pájení tenkých materiálů. Díky přesnému řízení a svařování chladným svařovacím obloukem vykazuje výrazně nižší tepelný příkon do svarového spoje a minimální rozstřík. WiseFusion je speciální proces, který zvyšuje produktivitu svařování, postupovou rychlost až o 30 %. Disponuje vyšší penetrací oblouku při snížení deformací a T00. Využití nachází při svařování hliníku v polohách, jakož i svařování niklových slitin a vysokopevnostních ocelí. WisePenetration zajišťuje rovnoměrné a kvalitní provaření i při změně výšky vedení svařovacího hořáku nad základním materiálem. Soubor volitelných funkcí uzavírá funkce MatchLog pro rychlou změnu mezi dvěma hladinami svařovacího proudu během svařování pomocí stisku spouště na hořáku.

Dva typy oddělitelných podavačů

Pro svařovací zdroje FastMig M jsou dostupné dva typy oddělitelných podavačů svařovacího drátu, které jsou vybaveny čtyřkladkovým podávacím mechanismem. Nejčastěji používaný podavač MXF 65 má plechové provedení a je určen pro podávání drátu z cívky o průměru 300 mm. Podavač MXF 67 je určen do náročných podmínek. Jeho tělo je vyrobeno z dvojitého tvrzeného plastu, díky čemuž vykazuje



Podavače drátu pro svařovací zdroj FastMig M.
MXF 65 (vlevo) a provedení z tvrzeného plastu MXF 67 (vpravo).

Dva ovládací panely základní a synergický s vyspělými funkcemi a pamětí



MR 300 základní ovládací panel FastMig M

Základní ovládací panel MR 300 je výhodným řešením, pokud je klíčovým požadavkem jednoduché a snadné ovládání. Parametry se nastavují pomocí dvou potenciometrů a na displeji se zobrazují parametry rychlosti podávání, svařovacího proudu a napětí. Funkce svařování obalovanou elektrodou (MMA) je při tomto ovládacím panelu jako standard.



MS 300 synergický ovládací panel FastMig M

Synergický ovládací panel MS 300 je vybaven bohatou nabídkou vyspělých svařovacích funkcí. Na rozdíl od základního panelu obsahuje tento pokročilý panel databázi synergických svařovacích programů. V ní uživatel najde synergické programy pro kombinaci svařovacího drátu běžných průměrů a ochranných plynů určených pro svařování oceli, nerez a hliníku. K dispozici je pět paměťových kanálů pro uložení vlastních svařovacích parametrů. Nové provedení panelu zvyšuje přehlednost v nastavení a funkcích. Standardem je funkce náběhu proudu i vyplňování kráterů.

Technické specifikace

FastMig M		FastMig M 320	FastMig M 420	FastMig M 520
Připojovací napětí	3~, 50/60 Hz	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %
Jmenovitý výkon	60 % ED	-	20 kVA	27 kVA
	100 % ED	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Výstup 40 °C	60 % ED	-	420 A	520 A
	100 % ED	320 A	380 A	430 A
Svařovací proud a rozsah napětí	MMA	15 A/20 V - 320 A/45 V	15 A/20 V - 420 A/44 V	15 A/20 V - 520 A/43 V
	MIG	20 A/12 V - 320 A/45 V	20 A/12 V - 420 A/44 V	20 A/12 V - 520 A/43 V
Maximální svařovací napětí		45 V	45 V	45 V
Napětí naprázdno MMA		U ₀ = 48 - 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 - 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 - 53 V U _{av} = 50 V
Napětí naprázdno MIG/MAG		U ₀ = 50 - 58 V	U ₀ = 50 - 58 V	U ₀ = 50 - 58 V
Volnoběh		25 W	25 W	25 W
Efektivita při max. proudu		88 %	89 %	89 %
Účinnost při max. proudu		0.80	0.87	0.90
Rozsah provozní teploty		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Rozsah teploty při skladování		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Stupeň ochrany		IP23S	IP23S	IP23S
EMC třída		A	A	A
Rozměry		590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430mm
Hmotnost		34 kg	35 kg	36 kg

FastMig M		FastMig M 420MV - 400 V	FastMig M 420MV - 230 V
Připojovací napětí	3~, 50/60 Hz	380 V -10% ... 440 V +10%	220 V -10 % ... 230 V +10 %
Jmenovitý výkon	60 % ED	22kVa	21 kVa
	100 % ED	19 kVa	18 kVA
Výstup 40 °C	60 % ED	420 A	420 A
	100 % ED	380 A	380 A
Svařovací proud a rozsah napětí	MMA	15 A/20 V ... 420 A/44 V	15 A/20 V ... 420 A/48 V
	MIG	20 A/12 V ... 420 A/44 V	20 A/12 V ... 420 A/48 V
Maximální svařovací napětí		44 V	48 V
Napětí naprázdno MMA		U ₀ = 48 ... 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 ... 53 V U _{av} = 50 V
Napětí naprázdno MIG/MAG		U ₀ = 53 ... 58 V	U ₀ = 60 ... 65 V
Volnoběh		25 W	25 W
Efektivita při max. proudu		87 %	87 %
Účinnost při max. proudu		0.82	0.85
Rozsah provozní teploty		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Rozsah teploty při skladování		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Stupeň ochrany		IP23S	IP23S
EMC třída		A	A
Rozměry		590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Hmotnost		49 kg	49 kg

FastMig MXF		FastMig MXF 63	FastMig MXF 65	FastMig MXF 67
Výstup 40 °C	60 % ED	520 A	520 A	520 A
	100 % ED	440 A	440 A	440 A
Rychlost podávání		0 - 25 m/min	0 - 25 m/min	0 - 25 m/min
Mechanismus podávání		4 kladkový	4 kladkový	4 kladkový
Průměr podávacích koleček		32 mm	32 mm	32 mm
Plnicí dráty	ø Fe, Ss	0.6 - 1.6 mm	0.6 - 1.6 mm	0.6 - 1.6 mm
	ø Plněná elektroda	0.8 - 1.6 mm	0.8 - 2.0 mm	0.8 - 2.0 mm
	ø Al	1.0 - 1.6 mm	1.0 - 2.4 mm	1.0 - 2.4 mm
Cívka	max. hmotnost / max. ø	5 kg / 200 mm	20 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm
Rozměry	D x Š x V	510 x 200 x 310 mm	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Hmotnost		9.4 kg	11.1 kg	12.5 kg

Objednací kódy

Objednací informace			
Zdroje			Mezisvazky
FastMig M 320		6132320	Propojovací kabel, plynem chlazený 1.8 m, 70 mm ² 6260401
FastMig M 420		6132420	Propojovací kabel, plynem chlazený 5 m, 70 mm ² 6260405
FastMig M 520		6132520	Propojovací kabel, plynem chlazený 10 m, 70 mm ² 6260326
FastMig M 420MV		6132423	Propojovací kabel, plynem chlazený 15 m, 70 mm ² 6260325
Podavače			Propojovací kabel, plynem chlazený 20 m, 70 mm ² 6260327
MXF 65 EL	Použití s MS panelem	6152100EL	Propojovací kabel, plynem chlazený 30 m, 70 mm ² 6260330
MXF 67 EL	Použití s MS panelem	6152200EL	Propojovací kabel, vodou chlazený 1.8 m, 70 mm ² 6260410
MXF 63 EL	Použití s MS panelem	6152300EL	Propojovací kabel, vodou chlazený 5 m, 70 mm ² 6260407
MXF 65	Použití s MR panelem	6152100	Propojovací kabel, vodou chlazený 10 m, 70 mm ² 6260334
MXF 67	Použití s MR panelem	6152200	Propojovací kabel, vodou chlazený 15 m, 70 mm ² 6260335
MXF 63	Použití s MR panelem	6152300	Propojovací kabel, vodou chlazený 20 m, 70 mm ² 6260337
Ovládací panely pro podavače			Propojovací kabel, vodou chlazený 30 m, 70 mm ² 6260340
FastMig MR 200	Regular	6136100	Možnosti svařovacího softwaru
FastMig MR 300	Regular	6136200	Funkce WiseFusion 9991014
FastMig MS 200	Synergic	6136300	Funkce WisePenetration 9991000
FastMig MS 300	Synergic	6136400	Funkce WiseRoot 6265011
Příslušenství			Funkce WiseThin 9991013
Zemnicí kabel	5 m, 50 mm ²	6184511	Licence WiseSynergicMig pro vylepšení balíčku na Synergic (pro FastMig M) 9990420
Zemnicí kabel	5 m, 70 mm ²	6184711	Funkce MatchLog 9991017
MMA svařovací kabel	5 m, 50 mm ²	6184501	Funkce MatchPIN 6265026
MMA svařovací kabel	5 m, 70 mm ²	6184701	Transportní vozíky
Jednotka dálkového ovládní R10	5m	6185409	Transportní vozík PM 500 6185291
Jednotka dálkového ovládní R10	10m	618540901	Transportní vozík T10 6185231
Jednotka dálkového ovládní R20	5m	6185419	KV 200 montážní deska 6185249
Jednotka dálkového ovládní	5m	6185420	MXF 65 závěsná souprava W001694
Jednotka dálkového ovládní R30	10m	618542001	MXF 63 závěsný rám 6185285
GXR10 hořákový ovladač		GXR10	
Prodlužovací kabel dálkového ovládní	10m	6185481	
AS souprava včetně panelu		6264263	
Chladicí jednotka FastCool 10		6068100	
Držák pistole GH 30		6256030	
KV 401 Rameno (PM 500)		6185248	
GG200/300 ochrana plynu		6237406	
MXF SuperSnake synchronizační souprava		W004030	

pro náročné aplikace

Výkonný profesionální MIG / MAG svařovací zdroj

Kemppi FastMig M jsou moderní a vysokovýkonné synergické MIG / MAG svařovací zdroje určené pro nasazení v náročných podmínkách, kde se klade vysoký důraz na kvalitu provedených svarů. Vyznačují se vynikajícím poměrem výkonu a hmotnosti, přičemž využívají elektrickou energii až o 10% efektivněji než běžné svařovací zdroje. Řada těchto svařovacích zdrojů je modulární, což umožňuje vytvoření ideální sestavy pro vaši aplikaci z kombinace

nabízených svařovacích zdrojů, podavačů a ovládacích panelů. K dispozici jsou tři výkonové modely a ovládací panel může mít základní nebo synergické provedení. Přinášejí nenáročné ovládání, při výměně podavače můžeme mít základní nebo synergickou verzi, jakož i plnou kompatibilitu se speciálními programy Kemppi Wise pro zajištění vysoké kvality a produktivity svařování.



ARC-H, a.s. Doudlevecká 17, 301 00 Plzeň, Česká republika
telefon +420 377 221 145, e-mail: arc@arc-h.cz, www.arc-h.cz

 **ARCH**
AKCIOVÁ SPOLEČNOST