

MinarcTig Evo 200/200 MLP



VÝHRADNÍ ZASTOUPENÍ KEMPPi PRO ČESKOU REPUBLIKU

VÝHODY ZAŘÍZENÍ

- 200A DC @ 35% ED, 1-fáze, 230V
- Vysoká kvalita svařování
- Čisté zapálení oblouku od 5A
- Časovač předfuku a dofuku plynu
- Časovač náběhu a doběhu proudu
- Přepínání spínače hořáku (2T, 4T)
- Možnosti svařování minilog (MLP) a Pulse
- Možnost dálkového ovládání
- PFC technologie pro velkou úsporu el. energie
- Kompatibilita s generátorem

APLIKACE

- Instalace a příprava
- Opravy a údržba
- Svařování tenkých plechů
- Chemický a zpracovatelský průmysl



Jednoduše použitelná pulzní funkce Minilog: stačí nastavit dobu pulzu a průměrný proud a začít svařovat.



Dodatečné vodní chlazení MinarcTig Evo rozšiřuje možnosti svařování modelů MinarcTig Evo 200 a umožňuje použití malých, kompaktních, kapalinou chlazených hořáků.



vlevo: MinarcTig Evo 200

vpravo: MinarcTig Evo 200 MLP s funkcí Pulse

Technické specifikace

MinarcTig Evo 200/200MLP		
Připojovací napětí	1~, 50/60 Hz	230 V ±15 % (AU 240 V ±15)
%) Jmenovitý výkon při nejvyšším proudu	TIG	35 % ED 200 A/4.9 kVA
	MMA	35 % ED 170 A/5.7 kVA
Napájecí proud, I _{lmax}	TIG	21.1 A
	MMA	24.8 A
Napájecí proud, I _{leff}	TIG	12.7 A
	MMA	14.7 A
Připojovací kabel	H07RN-F	3G1.5 (1.5 mm ² , 3 m)
Jištění	Typ C	16 A
Výstup 40 °C	TIG	35 % ED 200 A /18 V
		60 % ED 160 A /16.4 V
		100 % ED 140 A /15.6 V
	MMA	35 % ED 170 A /26.8 V
		60 % ED 130 A /25.2 V
		100 % ED 110 A /24.4 V
Rozsah svařování	TIG	5 A /10.2 V...200 A /18.0 V
	MMA	10 A /20.4 V...170 A /26.8 V
Napětí naprázdno		95 V (VRD 30 V, AU VRD 12 V)
Volnoběh	TIG	10 W
	MMA	30 W
Účinnost při 100 % ED	TIG	0.99
	MMA	0.99
Efektivita při 100 % ED	TIG	77%
	MMA	83%
Spouštěcí napětí		6...12 kV
Tyčové elektrody, MMA		Ø1.5...4.0 mm
Rozměry D × Š × V		449 × 210 × 358 mm
Hmotnost (bez kabelů)		11 kg
Teplotní třída		F (155 °C)
Stupeň ochrany		IP23S
EMC třída		A
Rozsah provozní teploty		-20...+40 °C
Rozsah teploty při skladování		-40...+60 °C
Normy:	IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12	

Objednací informace

MinarcTig Evo 200	
TX 225 G, 4 m	P0640TX
VRD, TX 225 G, 4 m	P0672TX
VRD, TX 225 G, 8 m	P0673TX
TX 225 G, 8 m	P0641TX
TX 225 G S, 4 m	P0645TX
TX 165 G S, 4 m	P0648TX
TX 165 G S, 8 m	P0649TX
TX 135 G F, 4 m	P0652TX
TX 135 G F, 8 m	P0653TX
TX 165 G F, 4 m	P0656TX
TX 165 G F, 8 m	P0657TX
TX 225 G S, 4 m	P0644TX
TX 165 G S, 16 m	P0670TX
TX 305 W F 4 m, COOLER	P0676TX
TX 305 W F 8 m, COOLER	P0677TX
TX 255 W S 4 m, COOLER	P0687TX
TX 255 W S 8 m, COOLER	P0688TX
TX 355 W 4 m, COOLER	P0691TX
MST 400 přepravní jednotka	6185294

MinarcTig Evo 200 MLP	
TX 225 G, 4 m	P0642TX
TX 225 G, 4 m	P0643TX
TX 225 G S, 8 m	P0647TX
TX 165 G S, 4 m	P0650TX
TX 165 G S, 8 m	P0651TX
TX 135 G F, 4 m	P0654TX
TX 135 G F, 8 m	P0655TX
TX 165 G F, 4 m	P0658TX
TX 165 G F, 8 m	P0659TX
TX 165 G S, 16 m	P0671TX
TX 225 G S, 4 m	P0646TX
TX 305 W F 4 m, COOLER	P0678TX
TX 305 W F 8 m, COOLER	P0679TX
TX 255 W S 4 m, COOLER	P0689TX
TX 255 W S 8 m, COOLER	P0690TX
TX 355 W 4 m, COOLER	P0693TX
MST 400 přepravní jednotka	6185294

Nejlepší kvalita TIG svařování

U tohoto zařízení naleznete vše, co očekáváte od Kemppi TIG svařovacího zařízení. Přesné a jemné HF zapálení a potřebné řízení. Velký výkon a využití pro různorodé průmyslové aplikace. MinarcTig Evo je ideálním DC TIG svařovacím řešením pro lehkou průmyslovou výrobu, instalace, opravu a údržbu. Lehké, kompaktní zařízení. Výkonná PFC technologie - užitečné výhody výkonu. Excelentní úspora energie, zaručený spolehlivý výkon s přívodními kabely

dlouhými až 100m. Modely MinarcTig Evo mají velký LED měřicí displej s funkcemi času předfuku a dofuku plynu, času řízení náběhu a doběhu proudu a možnosti dálkového ovládní. MLP modely jsou vybavené doplňkovými funkcemi, včetně řízení Minilog a poloautomatického pulzního oblouku. MinarcTig Evo je dual-procesní zařízení, které nabízí také kvalitní MMA svařování pro všechny typy elektrod.



ARC-H, a.s. Doudlevecká 17, 301 00 Plzeň, Česká republika
telefon +420 377 221 145, e-mail: arc@arc-h.cz, www.arc-h.cz

 **ARCH**
AKCIOVÁ SPOLEČNOST