

**Hypertherm®**

# Nová řada Powermax SYNC™

Profesionální vzduchový plazmový systém 65-105 A



 **ARCH**  
AKCIOVÁ SPOLEČNOST

# Plazmová řezačka Powermax SYNC™

Díky výrazně zjednodušené platformě spotřebních dílů, v kombinaci s pokročilou komunikací hořáku pro automatické nastavení parametrů, jsou nové plazmové systémy Powermax65/85/105 SYNC™ od společnosti Hypertherm chytřejší volbou pro veškeré aplikace řezání a drážkování.

## Hořák SmartSYNC

- Snadná instalace spotřebních dílů
- Pohodlné ovládání nastavení proudové hodnoty

## Automatické nastavení proudového zdroje

- Automatické nastavení procesu a hodnoty řezného proudu
- Datový displej

## Patrona

- Jednodílná
- Snadno identifikovatelná
- RFID chip nastaví odpovídající řezný proud a aplikaci řezání



## Snadná obsluha

- Snadno identifikovatelné jednodílné patrony jsou barevně rozlišeny podle procesu a aplikace řezání, aby nedošlo k záměně dílů a zjednodušila se administrace skladových zásob spotřebních dílů.
- Nové hořáky SmartSYNC™ s patronami Hypertherm automaticky nastaví odpovídající řezný proud a provozní režim, čímž se eliminuje možnost chybného nastavení.
- Detekce konce životnosti informuje obsluhu, jakmile je čas vyměnit patronu.

## Snižování provozních nákladů

- Zjednodušená obsluha minimalizuje prostoje, odstraňování provozních závad a dobu potřebnou na zaškolení.
- Pokročilý design spotřebního dílu patrony poskytuje až dvojnásobnou životnost při ručním řezání a vylepšenou kvalitu po celou dobu životnosti v mechanizovaném řezání ve srovnání se standardními spotřebními díly.
- Možnost zpětného načtení dat z použité patrony, poskytující analýzu provozního využití.

Řezání	Powermax 65 SYNC		Powermax 85 SYNC		Powermax 105 SYNC	
	Tloušťka	Řezná rychlost	Tloušťka	Řezná rychlost	Tloušťka	Řezná rychlost
Doporučeno	20 mm	500 mm/min.	25 mm	500 mm/min.	32 mm	500 mm/min.
	25 mm	250 mm/min.	32 mm	250 mm/min.	38 mm	250 mm/min.
Dělicí řez	32 mm	125 mm/min.	38 mm	125 mm/min.	50 mm	125 mm/min.
Propal*	16 mm		20 mm		22 mm	
Drážkování	Rychlost odstraňování kovu	Profil drážky	Rychlost odstraňování kovu	Profil drážky	Rychlost odstraňování kovu	Profil drážky
Standardní drážkování	4 kg za hodinu	H 2,9 mm x Š 6,4 mm	8,2 kg za hodinu	H 3,5 mm x Š 6,6 mm	8,6 kg za hodinu	H 6,6 mm x Š 6,2 mm

\*Jmenovité hodnoty propalu při ručním řezání nebo s automatickým řízením výšky hořáku

## Maximální výkonnost

- Pusťte se do celé řady pracovních úkonů pomocí snadno vyměnitelných typů hořáků a spotřebních dílů patron Hypertherm určených pro různé typy řezání a drážkování.
- Zkrátte dobu potřebnou na zaškolení díky zjednodušenému nastavení parametrů a stabilnímu výkonu plazmy.
- Časově úsporné ovládací prvky hořáku umožňují obsluhu nastavit hodnotu řezného proudu za chodu a po výměně patrony nastavit odpovídající provozní režim, bez nutnosti nastavování parametrů na proudovém zdroji.

## Bezkonkurenční spolehlivost

- Hořáky SmartSYNC™ jsou konstruovány pro velmi náročné průmyslové prostředí.
- Technologie SpringStart™ zaručuje stabilní zapalování a delší životnost hořáku.
- Bezkonkurenční spolehlivost snižuje prostoje ve výrobě.

## Hořáky a patrony



Ruční hořák 75°

Ruční hořák 15°

Strojní hořák



LED indikace aktivní/neaktivní/porucha

LED indikace režimu drážkování

Tlačítko pro nastavení hodnoty řezného proudu

Sedmistupňová LED indikace hodnoty řezného proudu

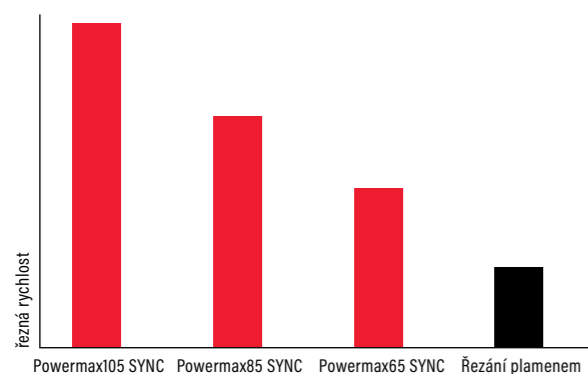
Aretační jezdec pro uzamčení hořáku

Nové barevně označené rychloupínací patrony lze vyměnit přibližně za 10 sekund!

# TECHNICKÉ INFORMACE

Technické údaje	Powermax65 SYNC™	Powermax85 SYNC™	Powermax105 SYNC™
Vstupní napětí	400 V, 3 fáze, 50/60 Hz	400 V, 3 fáze, 50/60 Hz	230–400 V, 3 fáze, 50/60 Hz 400 V, 3 fáze, 50/60 Hz
Výstupní výkon v kilowattech	9 kW	12,2 kW	16,8 kW
Vstupní proud	380/400 V, 3 fáze 15,5/15 A při 9 kW	380/400 V, 3 fáze 20,5/19,5 A při 12,2 kW	230/400 V, 3 fáze, 50/29 A při 16,8 kW 380/400 V, 3 fáze, 30/28 A při 16 kW
Výstupní proud	20–65 A	25–85 A	30–105 A
Jmenovité výstupní napětí	139 V DC	143 V DC	160 V DC
Dovolené zatížení při 40 °C	50 % při 65 A, 380–400 V, 3 fáze 100 % při 46 A, 380–400 V, 3 fáze	60 % při 85 A, 380–400 V, 3 fáze 100 % při 66 A, 380–400 V, 3 fáze	70 % při 105 A, 240 V, 3 fáze 80 % při 105 A, 400 V, 3 fáze 100 % při 94 A, 400 V, 3 fáze 100 % při 88 A, 230 V, 3 fáze
Svorkové napětí (napětí naprázdno)	270 V DC	270 V DC	288 V DC
Rozměry včetně rukojetí	H 483 mm; Š 233 mm; V 430 mm	H 483 mm; Š 233 mm; V 430 mm	H 592 mm; Š 274 mm; V 508 mm
Hmotnost s hořákem a hadicovým svazkem 7,6 m	20,6 kg	23,5 kg	230–400 V: 42,7 kg 400 V: 39,4 kg
Požadavky na přívod technických plynů	Čistý, suchý, bezolejový stl. vzduch nebo dusík	Čistý, suchý, bezolejový stl. vzduch nebo dusík	Čistý, suchý, bezolejový stl. vzduch nebo dusík
Optimální vstupní tlak plynů	7,6–8,3 baru	7,6–8,3 baru	7,6–8,3 baru
Minimální vstupní tlak plynů	5,2 baru	5,2 baru	5,5 baru
Doporučené vstupní průtočné množství plynu	Řezání: 210 l/min. při 5,9 baru Drážkování: 210 l/min. při 4,8 baru	Řezání: 210 l/min. při 5,9 baru Drážkování: 210 l/min. při 4,8 baru	Řezání: 260 l/min. při 5,9 baru Drážkování: 260 l/min. při 4,8 baru
Délka síťového napájecího kabelu	3 m	3 m	3 m
Typ proudového zdroje	Invertor – bipolární tranzistor (IGBT)	Invertor – bipolární tranzistor (IGBT)	Invertor – bipolární tranzistor (IGBT)
Požadavky na napájení el. generátorem	15 kW pro plný výkon 65 A	20 kW pro plný výkon 85 A	30 kW pro plný výkon 105 A
Certifikace	Certifikace CE, C-Tick, CU/GOST, ukrajinská a srbská – pro použití v Evropě, Austrálii, Bělorusku, Kazachstánu, Rusku, Srbsku, na Ukrajině a v dalších zemích, kde jsou akceptovány. UKCA – Velká Británie	Certifikace CE, C-Tick, CU/GOST, ukrajinská a srbská – pro použití v Evropě, Austrálii, Bělorusku, Kazachstánu, Rusku, Srbsku, na Ukrajině a v dalších zemích, kde jsou akceptovány. UKCA – Velká Británie	Certifikace CE, C-Tick, CU/GOST, ukrajinská a srbská – pro použití v Evropě, Austrálii, Bělorusku, Kazachstánu, Rusku, Srbsku, na Ukrajině a v dalších zemích, kde jsou akceptovány. UKCA – Velká Británie
Záruční podmínky	Na proudové zdroje se vztahuje záruka 3 roky a na hořáky 1 rok.	Na proudové zdroje se vztahuje záruka 3 roky a na hořáky 1 rok.	Na proudové zdroje se vztahuje záruka 3 roky a na hořáky 1 rok.

## Relativní řezný výkon u nelegované (uhlíkové) oceli 12 mm



# INFORMACE PRO OBJEDNÁNÍ

## Standardní konfigurace

Níže v tabulce naleznete standardní konfigurace systémů zahrnující proudový zdroj, hořák, hořákovou hadici a uzemňovací kabel.

Plazmové proudové zdroje	Ruční hořák 75°		Ruční hořák 75° a 15°		Strojní hořák 180°		Strojní hořák 180° a ruční hořák 75°	
	Konfigurace systémů s CE certifikací	7,6 m	15,2 m	7,6 m	7,6 m	15,2 m		10,7 m / 7,6 m
Délka hořákové hadice								
Proudové zdroje Powermax65 SYNC™			Bez přidavného panelu START/STOP	S přidavným panelem START/STOP	Bez přidavného panelu START/STOP	S přidavným panelem START/STOP	Bez přidavného panelu START/STOP	S přidavným panelem START/STOP
Standardní proudový zdroj	083356	083357	083360					
Proudový zdroj s portem CPC a děličem napětí	083358	083359		083362	083327	083363	083364	083365
Proudový zdroj s portem CPC, děličem napětí a sériovým portem					083366		083367	
Proudové zdroje Powermax85 SYNC™			Bez přidavného panelu START/STOP	S přidavným panelem START/STOP	Bez přidavného panelu START/STOP	S přidavným panelem START/STOP	Bez přidavného panelu START/STOP	S přidavným panelem START/STOP
Standardní proudový zdroj	087196	087197	087200					
Proudový zdroj s portem CPC a děličem napětí	087198	087199		087201	087202		087203	087204
Proudový zdroj s portem CPC, děličem napětí a sériovým portem					087205		087206	
Proudové zdroje Powermax105 SYNC™			Bez přidavného panelu START/STOP	S přidavným panelem START/STOP	Bez přidavného panelu START/STOP	S přidavným panelem START/STOP	Bez přidavného panelu START/STOP	S přidavným panelem START/STOP
Standardní proudový zdroj 400 V	059690	059691	059692					
Standardní proudový zdroj 230–400 V	059679	059680						
Proudový zdroj s portem CPC a děličem napětí 400 V				059694	059693	059695	059681	
Proudový zdroj s portem CPC a děličem napětí 230–400 V					059682		059683	
Proudový zdroj s portem CPC, děličem napětí a sériovým portem 400 V					059697		059698	
Proudový zdroj s portem CPC, děličem napětí a sériovým portem 230–400 V							059712	

# INFORMACE PRO OBJEDNÁNÍ

## Specifické konfigurace

vyberte si jednotlivě proudový zdroj, typ hořáku, uzemňovací kabel, patrony a další příslušenství

Plazmové proudové zdroje			
	Standardní proudový zdroj	Proudový zdroj s portem CPC a děličem napětí	Proudový zdroj s portem CPC, děličem napětí a sériovým portem
Powermax65 SYNC 400 V	083368	083369	083370
Powermax85 SYNC 400 V	087210	087211	087212
Powermax105 SYNC 400 V	059708	059709	059710
Powermax105 SYNC 230-400 V	059701	059702	059703

Hořáky a hořákové hadice:						
	Ruční hořáky		Strojní hořáky	Robotické/mini		
	75°	15°	180°	180°	90°	45°
4,5 m				059733		
7,6 m	059726	059723	059719	059734	059731	059729
10,7 m			059720			
15,2 m	059727	059724	059721	059735	059732	059730
22,8 m	059728	059725	059722		059737	059736

Řídicí kabely						
Délka kabelu	Přídavný panel START/STOP	CNC, plochý konektor, dělené napětí	CNC, plochý konektor, bez děleného napětí	CNC, D-sub konektor, dělené napětí	Sér. rozhraní RS-485, bez konektoru	Sér. rozhraní RS-485, D-sub konektor
7,6 m	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	128652					

Zemnicí kabely			
Délka kabelu	Ruční svorka	Svorka ve tvaru C	Kabelové oko
7,6 m	223254	223287	223284
15,2 m	223255	223288	223285
22,8 m	223256	223289	223286

Varianty patron HYPERTHERM					
	Ruční řezání	Strojní/ s kontrolou výšky hořáku	Drážkování s maximálním odstraněním kovu	Drážkování s maximální kontrolou	Sada ohmických kroužků
45 A	428927	428925			
65 A	428931	428930	428932	428933	428895*
85 A	428935	428934			
105 A	428937	428936	428938	428939	

Varianty patron pro speciální použití			
	FlushCut™	Ruční FineCut®	Strojní FineCut®
30-45 A		428928	428926
65 A	428952		
85 A	428953		
105 A	428954		



Hypertherm, Powermax, SYNC, SmartSYNC, Smart Sense, SpringStart, FlushCut, FineCut a Shaping Possibility jsou ochranné známky společnosti Hypertherm, Inc. a mohou být registrovány v USA a/nebo jiných zemích. Všechny ostatní ochranné známky jsou majetkem příslušných vlastníků.

Péče o životní prostředí je základní hodnotou společnosti Hypertherm a je rozhodující pro náš úspěch i úspěch našich zákazníků. Ve všem, co děláme, usilujeme o snižování dopadu na životní prostředí.

Další informace naleznete na:  
[www.hypertherm.com/environment](http://www.hypertherm.com/environment)

**Hypertherm**<sup>®</sup>  
SHAPING POSSIBILITY<sup>®</sup>

Jako 100% vlastníci-partneři se všichni zaměřujeme na poskytování nadstandardní zákaznické zkušenosti. [www.hypertherm.com/ownership](http://www.hypertherm.com/ownership)

Péče o životní prostředí je jednou ze základních hodnot společnosti Hypertherm.  
[www.hypertherm.com/environment](http://www.hypertherm.com/environment)

100% vlastněná zaměstnanci



ARC-H, a.s. Doudlevecká 17, 301 00 Plzeň, Česká republika  
telefon: +420 377 221 145, e-mail: [arc@arc-h.cz](mailto:arc@arc-h.cz), [www.arc-h.cz](http://www.arc-h.cz)

 **ARCH**  
AKCIOVÁ SPOLEČNOST