

A7 MIG 350/450



VÝHRADNÍ ZASTOUPENÍ KEMPPPI PRO ČESKOU REPUBLIKU

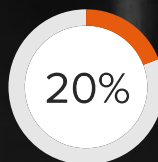
 **ARCH**
AKCIOVÁ SPOLEČNOST

VÝHODY ZAŘÍZENÍ

- Rychlá a snadná integrace s jakoukoli značkou robota přes moderní hardwarové moduly Fieldbus
- Ovládání zdroje je možné z externího počítače s běžným webovým prohlížečem přes Ethernetové rozhraní. Přináší tak výraznou úsporu času při instalaci a také rychlé a snadné nastavení parametrů konfigurace, vč. správy systému a monitorování
- Zvýšení produktivity a efektivity svařování díky svařovacímu software řady WISE a širokou škálu dostupných funkcí. Svařovací křivky jsou precizně vyladěné a přednastavené pro svařování jakýchkoliv typů aplikací v robotizované výrobě
- Komplexní a zcela vyvážený balíček od jednoho dodavatele přináší významné úspory času a zvýšení efektivity při integraci s robotem
- Zařízení je vhodné pro veškerá průmyslové odvětví používající robotické svařování
- Zvýšená efektivita zapalování obloukem (Touch Sense Ignition) poskytuje minimální rozstřík a stabilizuje oblouk bezprostředně po zapálení
- Robustní podavač drátu s integrovanou elektronikou řídicí jednotky podavače umožňuje rychlejší a přesnější podávání s perfektní odolností vůči vnějšímu narušení
- Integrovaný snímač průtoku plynu v podavači drátu umožňuje monitorování průtoku ochranného plynu bez potřeby dalších senzorů
- Vyhledávací úroveň napětí pro systém může být volně nastavena z rozhraní webového prohlížeče.



univerzální
může být integrován s jakoukoli značkou robotů



vysoká rychlost svařování
s procesem Kemppi WiseFusion



Jednoduchý přístup ke zdroji
z počítače s libovolným webovým prohlížečem



A7 MIG 350/450



Svařovací zdroj

A7 MIG 350 / 450 jsou svařovací zdroje navržené pro náročné profesionální použití v robotických svařecích systémech. Jsou vhodné pro synergické pulzní MIG / MAG, synergické 1-MIG a základní MIG / MAG svařování, stejně jako modifikované WiseRoot+™, WiseFusion™, WiseThin+™ a WisePenetration™.

A7 podavač drátu 25

A7 podavač drátu 25 je odolný a výkonný dvoumotorový podavač pro 4 kladkové podávání. Systém je navrženy tak, aby spolupracoval se svařovacím zdrojem A7.

A7 chladicí jednotka

Chladicí jednotka Cool X pro kapalinou chlazená zařízení je bezkonkurenční volbou poskytující 1 kW chladicího výkonu se 3 litry chladicí kapaliny. Cool X je vybavený manometrem místo průtokoměru.

Robotická čisticí stanice

Významně přispívá ke kvalitě svaru a výkonu svařovacího robota. Pravidelné mechanické čištění vnitřních povrchů plynové hubice zajišťuje stálý a dobrý průtok plynu pro svařování.

Welding program

Pro různé potřeby výroby. Objednejte si jednotlivé programy podle vaší potřeby.



Technické a objednáací informace

	A7 Zdroj 450	A7 Zdroj 350
Objednáací kód	6201450	6201350
Připojovací napětí 1~ 50/60 Hz	N/A	N/A
Připojovací napětí 3~ 50/60 Hz	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %
Pojistka (zpožděná)	35 A	25 A
Minimální výkon generátoru	35 kVA	35 kVA
Rozsah svařování	20 A / 12 V - 450 A / 46 V	20 A / 12 V - 350 A / 46 V
Výstup 60% ED	450 A	350 A
Výstup 100% ED	350 A	330 A
Síťový připojovací kabel	4G6 (5 m)	4G6 (5 m)
Napájecí proud (maximum)	32 A	23 A
Napájecí proud (efektivní)	25 A	21 A
Volnoběh	25 W	25 W
Účinník při max. proudu	0.88	0.85
Napětí naprázdno (vrchol)	U ₀ = 80 V - 98 V	U ₀ = 80 V - 98 V
Napětí naprázdno (průměr)	85 V - 103 V	85 V - 103 V
Účinnost (100% pracovní cyklus)	87%	87%
Minimální zkratový výkon Ssc napájecí sítě	5.5 MVA	5.5 MVA
Max. zdánlivý výkon	22 kVA	22 kVA
Napájení chladicí jednotky	24 V DC / 50 VA	24 V DC / 50 VA
Napájení pomocné jednotky	50 V DC / 100 W	50 V DC / 100 W
Provozní teplota	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C

ROBOTICKÁ ČISTICÍ STANICE

Kód objednávky	SP600674
Jmenovitý tlak	6 barů 88 psi
Jmenovitý průtok	přibližně 500 l/min
Provozní tlak	6 – 8 barů / 88 - 116 psi
Jmenovité otáčky	800 ot/min
Max. velikost drátu	1,6 mm (6 bar 7 88 psi tlaku vzduchu)
Hmotnost	22 kg
Teplota	+5° až +50°C
Ochrana	IP 21
Jmenovité napětí	24 V DC
Spotřeba energie	4,5 W (EACU)
Provozní napětí	10 až 30 V DC
Povolené zbytkové zvlnění	V _{pp} < 10%
Nepřetržitý proud	Max. 200 mA
Aktuální spotřeba	cca 4 mA (24 V)
Pokles napětí	cca 1,2 V (200 mA)

Vybavena řezačkou drátu, plynovou trysku, kód objednávky obsahuje nastavení vývodu pro plynové i vodou chlazené trysky.

A7 Chladicí jednotka

Objednáací kód	6068220
Provozní napětí (bezpečnostní napětí)	400 V -15 ... +20 %
Max. tlak	0.4 Mpa
Rozměry DxŠxV	570 x 230 x 280 mm
Hmotnost bez příslušenství	11 kg
Stupeň ochrany	IP23S
Objem nádrže	~3 L
EMC třída	A
Chladicí výkon	1 kW
Teplota skladování	-40 ... +60 °C
Provozní teplota	-20 ... +40 °C
Typ snímače průtoku	[l/min]

	A7 Podavač 25-LH-EUR	A7 Podavač 25-LH-PP
Objednáací kód	6203510	6203502
Mechanismus podávání	4-kladkový, motory	4-kladkový, motory
Nastavení rychlosti posuvu drátu	0.5 – 25 m/min	0.5 – 25 m/min
Připojení hořáku	Euro	PP
Průměr plnicího drátu (Fe pevný)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Průměr plnicího drátu (Fe plněný)	1.0 – 1.6 mm	1.0 – 1.6 mm
Průměr plnicího drátu (Ss)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Průměr plnicího drátu (Al)	1.0 – 2.4 mm	1.0 – 2.4 mm
Průměr plnicího drátu (CuSi)	0.8 – 1.2 mm	0.8 – 1.2 mm
Provozní napětí (bezpečnostní napětí)	50 V DC	50 V DC
Provozní teplota	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Rozměry DxŠxV	380 x 250 x 170 mm	380 x 250 x 170 mm
Hmotnost bez příslušenství	7.8 kg	7.8 kg
Stupeň ochrany	IP21S	IP21S
EMC třída	A	A
Teplota skladování	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C



nový standard v robotickém MIG/MAG svařování

A7 MIG Welder je nejmodernější řešení pro robotické obloukové svařování, ideální pro integraci s jakoukoli značkou robotů.

Jedná se o kompletní, dokonale vyvážený balíček procesů, který obsahuje svařovací zdroj, podavač drátu, zdroj, chladicí jednotku a další periférii.

Zařízení je navrženo tak, aby splňovalo nejvyšší standardy Kemppi, které zaručují spolehlivý svařovací výkon bez kompromisů.

Kemppi Wise software poskytují zákazníkům přidanou hodnotu tím, že výrazně zvyšují rychlost svařování, dále pak efektivitu a produktivitu výroby a umožňují použití stejného zařízení pro různé svařovací aplikace.

Moderní uživatelské rozhraní systému umožňuje snadný přístup ke zdroji ze standardního počítače s běžným prohlížečem.

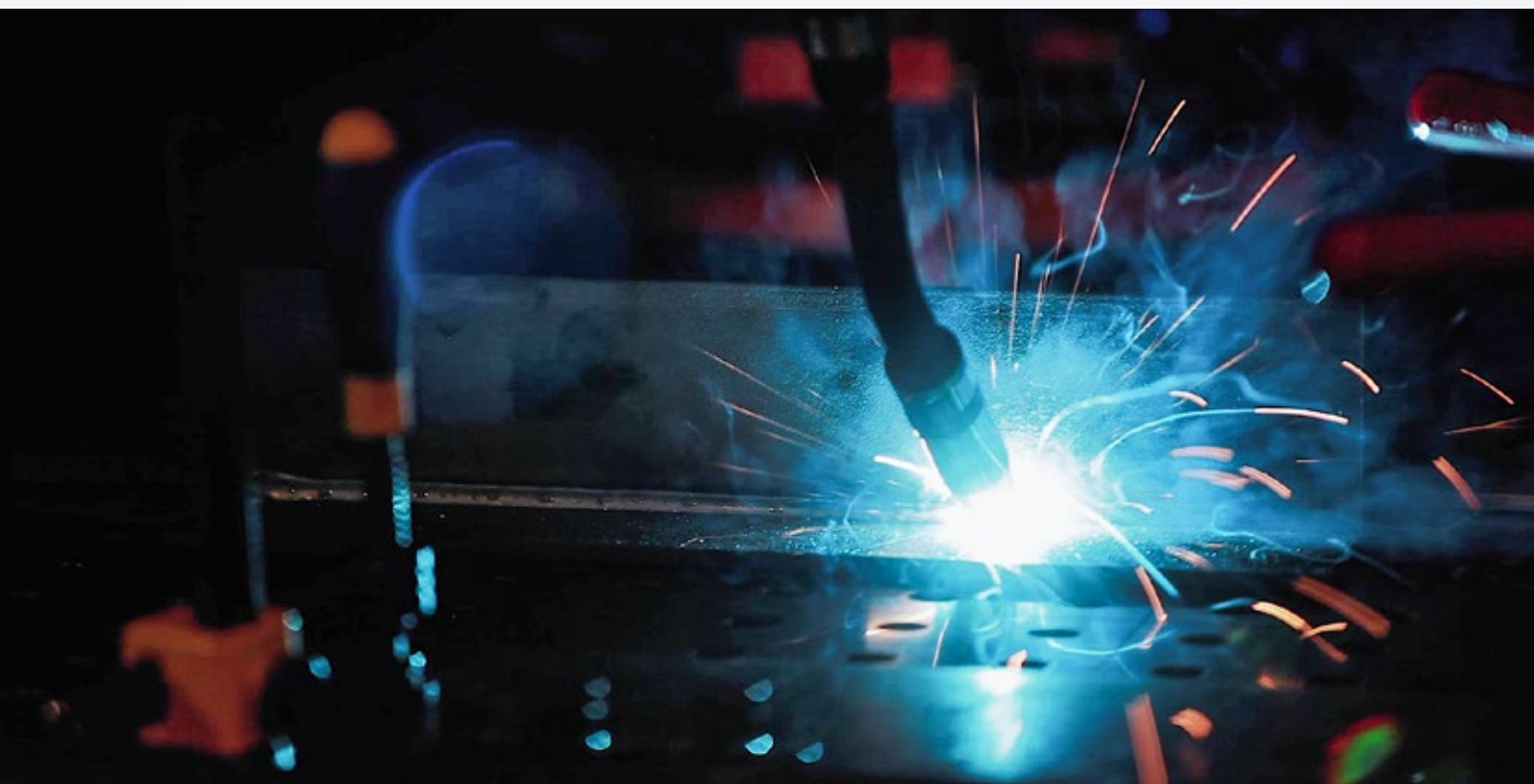
To umožňuje bezprecedentní úspory času při instalaci a poskytuje výhody kontroly kvality.

A7 je vhodný pro veškerá průmyslová odvětví používající robotické svařování, tj. svařování konstrukčních ocelí, korozivzdorných materiálů i hliníkových slitin – svařování 1-MIG, Pulse, Double pulse.

Zvýšená efektivita zapalování obloukem (Touch Sense Ignition) poskytuje minimální rozstřík a stabilizuje oblouk bezprostředně po zapálení.

Robustní podavač drátu s integrovanou elektronikou řídicí jednotky podavače umožňuje rychlejší a přesnější podávání s perfektní odolností vůči vnějšímu narušení. Integrovaný snímač průtoku plynu v podavači drátu umožňuje monitorování průtoku ochranného plynu.

Vyhledávací úroveň napětí pro systém může být volně nastavena z rozhraní webového prohlížeče.



ARC-H, a.s. Doudlevecká 17, 301 00 Plzeň, Česká republika
telefon +420 377 221 145, e-mail: arc@arc-h.cz, www.arc-h.cz

