

X5 FastMig

X5 FastMig Pulse



 **KEMMPI**

VÝHRADNÍ ZASTOUPENÍ KEMMPI PRO ČESKOU REPUBLIKU

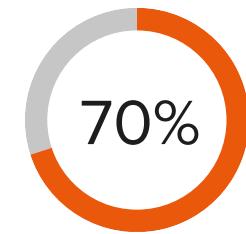
 **ARCH**
AKCIOVÁ SPOLEČNOST





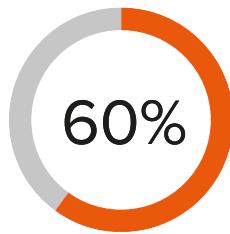
MODULÁRNÍ SYSTÉM 360°

Víceprocesový průmyslový svařovací systém pro technologii MIG/MAG, zahrnující technologii MMA, drážkování a proces TIG, aplikační příslušenství integrované digitální konektivity.



ZVÝŠTE SVOU PRODUKTIVITU

Procesy regulace výkonu oblouku MAX a Wise zvyšují produktivitu, zrychlují svařování, zlepšují kontrolu nad svarovou lázní a snižují vnesené teplo.



RYCHLEJŠÍ NASTAVENÍ

Weld Assist je asistenční nástroj pro technologii MIG/MAG umožňující rychlé nastavení parametrů. Jednoduše vyberte typ spoje, svařovací polohu a tloušťku materiálu a jste připraveni ke svařování.

Více než jen skvělý svar

X5 FastMig je modulární víceprocesový průmyslový svařovací systém navržený a vyráběný ve Finsku, který je primárně zaměřený na vysoce výkonné svařování technologií MIG/MAG.

Volby procesů a vybavení, navržené pro snadné použití, možnost přizpůsobení a výjimečnou kvalitu svařování, zahrnují svařovací balíčky Manual, Auto a Auto Pulse pro technologii MIG/MAG, alternativní jednotky pro podávání svařovacího drátu, procesy MMA, drážkování a TIG, systémy podávání s rozšířeným dosahem, softwarové nástroje pro regulaci výkonu oblouku a řadu podpůrného příslušenství.

Integrovaná bezdrátová digitální konektivita otevírá možnost kontroly svařování prostřednictvím modelů X5 FastMig APC, včetně softwaru pro řízení postupů svařování a funkce digitální specifikace procesů svařování WPS (dWPS) přináší výhody digitální transformace do samotného srdce svařovacího pracoviště.



Sestavte si svůj systém

Systém X5 FastMig znamená více než jen skvělý svar, je to 360stupňové modulární řešení svařování. Ať už potřebujete svařovat v dílně, nebo v terénu, systém X5 FastMig je možné sestavit tak, aby vyhovoval vašim specifickým potřebám.

Vyberte si ze zdrojů 400A nebo 500A, řešení pulzního svařování Manual, Auto a Auto Pulse, volitelného svařovacího softwaru a specializovaných procesů regulace výkonu oblouku pro čisté, vysoce kvalitní svary, zvýšenou kontrolu svarové lázně a vynikající produktivitu.

Vizualizujte svařování prostřednictvím digitálních ovládacích panelů, které podporují vaši kvalitu svařování, kvalifikaci personálu a odpovědnost za dokumentaci.

360°

ŘÍZENÍ SVAŘOVACÍCH
PROCESŮ

SVAŘOVACÍ
SOFTWARE

SVAŘOVACÍ
SOFTWARE

PROCESY REGULACE
VÝKONU OBLOUKU
MAX A WISE

WELD ASSIST

CLOUDOVÁ
SLUŽBA WELDEYE

DIGITÁLNÍ WPS

WELDEYE ARCVISION



Mějte vše pod kontrolou

Skvělé nástroje usnadňují pracovní úkoly a systém X5 FastMig poskytuje specifické volby funkcí, které zajistí dosažení nejlepších výsledků svařování.



DIGITÁLNÍ WPS

Automatické nastavení a svařování v rámci správných hodnot parametrů pomocí funkce dWPS a zobrazování upozornění na jakékoli odchylky na obrazovce.



WELD ASSIST

Nástroj Weld Assist umožňuje až o 60 % rychlejší nastavení parametrů než manuální režim a nastaví svařovací zařízení na základě vašeho výběru typu spoje, polohy svařování a tloušťky materiálu.



TOUCH SENSE IGNITION (TSI)

Minimalizuje rozstřik při startu svařování a snižuje potřebu čištění po svařování.



PODAVAČE SVAŘOVACÍHO DRÁTU

Vyberte si model podavače svařovacího drátu, který nejlépe vyhovuje vašim potřebám, včetně podavače drátu X5 Wire Feeder s horním plněním pro cívky drátu o průměru 300 mm, extra odolných podavačů drátu k použití v terénu pro cívky drátu 200 mm a 300 mm a řešení podávání na dlouhé vzdálenosti SuperSnake GTX.

Díky robustnímu mechanismu podávání drátu, rychloupínacím kladkám pro podávání drátu, tlačítkům pro testování drátu a plynu, kinetické brzdě cívky a integrovanému osvětlení skříně existuje řešení podávání drátu pro každou aplikaci.





POWERLOG



Umožňuje tři alternativní stupně výkonu během svařování s použitím standardní spouště hořáku pro výběr stupně výkonu podle požadavků vaší práce.

ÚSPORA ENERGIE PŘI AUTOMATICKÉM CHLAZENÍ



Dynamické chlazení řídí průtok vzduchu a dobu chodu chladicího okruhu automaticky na základě doby svařování, čímž snižuje spotřebu elektrické energie a hluk.

WELDEYE ARCVISION



Digitální služba, která sleduje a zaznamenává dobu hoření oblouku a parametry svařování pro lepší přehled o vašich svařovacích činnostech. Služba WeldEye ArcVision shromažďuje nezpracovaná data digitálně z připojených svařovacích stanic a vizualizuje je pomocí přehledných tabulek a grafů, které lze filtrovat na základě různých potřeb. Toto integrované řešení odpovídající konceptu Průmysl 4.0 je k dispozici pro bezplatné, nezávazné testování v rámci zkušebního období.

PŘEPRAVNÍ VOZÍKY



Vyberte si ze dvoukolových a čtyřkolových vozíků, včetně skladování a přepravy jednotek pro podávání drátu s možností rychlého připojení, inovativního vkládání tlakových plynových lahví na úrovni podlahy, vylepšené bezpečnosti a snadnějšího pohybu po dílně i v terénu.



Vylepšená uživatelská zkušenost

Atéž při svařování potřebujete stálé nastavení parametrů, nebo měnitelné svařovací úlohy, systém X5 FastMig poskytuje snadné a přesné řízení procesů prostřednictvím řady funkcí uživatelské podpory.

WELD ASSIST je asistenční nástroj pro rychlejší nastavení. Jednoduše vyberte typ spoje, svařovací polohu a tloušťku materiálu a jste připraveni ke svařování. Weld Assist je vynikající instruktážní a vzdělávací nástroj. Po použití lze parametry doporučené nástrojem Weld Assist upravit také ručně podle individuálních preferencí.

AUTOMATICKÁ KALIBRACE DÉLKY MEZISVAZKU měří odpor svařovacího obvodu a kalibruje digitální měříče, čímž zajišťuje, že zobrazené napětí oblouku přesně odpovídá napětí oblouku na svařovacím hořáku. Automatická kalibrace, která je zásadní pro přesnou shodu s WPS, je standardní funkcí všech systémů X5 FastMig.

Můžete využít **PAMĚŤOVÉ KANÁLY** pro zaznamenání často používaných nastavení k jejich budoucímu vyvolání. Podavače drátu AP a APC obsahují 100 paměťových kanálů. Všechny hodnoty parametrů jsou při procházení jasné zobrazovány.

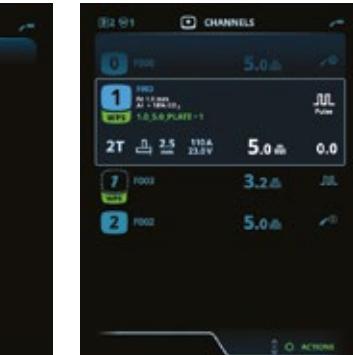


Weld Assist

DIGITÁLNÍ WPS Tato funkce plně využívá digitální platformu systému X5 FastMig. Funkce dWPS zajišťuje přesné dodržování specifikací svařovacích postupů a upozornění na odchylky na obrazovce. Funkce digitální WPS je součástí modulu Kemppi WeldEye Welding Procedures, který je k dispozici na základě bezplatné 3měsíční testovací a zkušební licence.

ZÁLOHA A OBNOVENÍ POMOCÍ USB umožňuje nastavení systému, kopírování a záznam paměťových kanálů přes USB port systému X5 FastMig, ukládání pro zabezpečení nebo sdílení s jiným zařízením pro účely zrcadlení.

PŘIZPŮSOBENÝ SPOŘÍC OBRAZOVKY Tato funkce umožňuje nahrát logo vaší společnosti nebo oblíbený obrázek a přizpůsobit si spoříč obrazovky systému X5 FastMig.



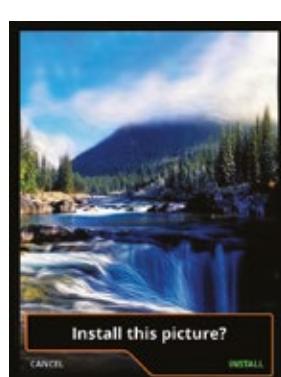
Paměťové kanály



Digitální WPS



Zálohování a obnovení pomocí USB



Přizpůsobený spoříč obrazovky

Pro rychlé a přesné nastavení parametrů svařování zvolte buď manuální ovládací panel, nebo ovládací panel s barevným TFT displejem.

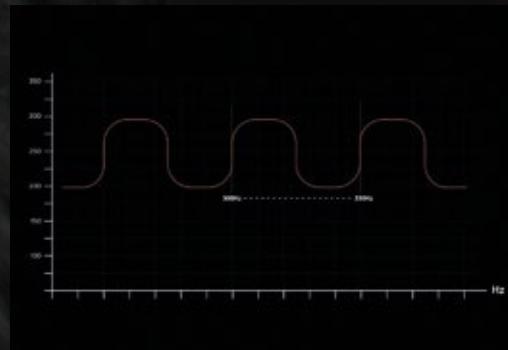
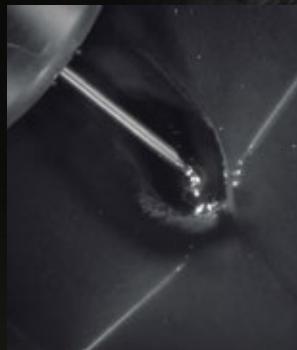
Velký barevný grafický TFT displej nabízí funkci instalaci hodnot, která je instalována na modelech podavačů drátu AP a APC, lze nastavovat v režimech Manuální (Manual), Automatický (Auto) nebo Asistenční nástroj Weld Assist (Weld Assist).

Uskutečněte zdánlivě nemožné možným

Pro náročné svařovací aplikace a náročné výrobní cíle nabízí nové svařovací softwarové procesy MAX vyšší postupovou rychlosť svařování, lepší řízení svarové lázně a nižší tepelný příkon. Nové softwary MAX se připojují k již úspěšným modifikovaným obloukovým procesům Wise a společně činí zdánlivě nemožné možným.

MAX SPEED

MAX Speed zvyšuje postupovou rychlosť svařování až o 70 % ve srovnání s tradičními procesy pulzního nebo spodního oblouku. MAX Speed vytvoří čisté, vysoko kvalitní svarové spoje, což účinně snižuje pracovní dobu, zvyšuje efektivitu a produktivitu a redukuje náklady na svařování. MAX Speed je určen pro svařování oceli a korozivzdorné oceli v polohách PA a PB.



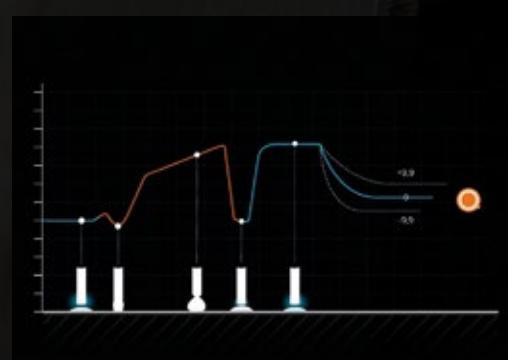
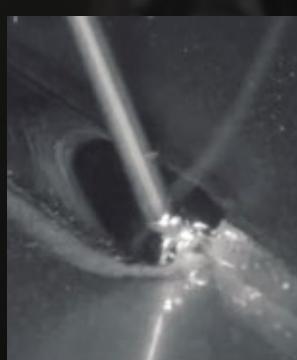
MAX POSITION

MAX Position pomáhá zvládat dopad gravitačních účinků na roztavenou svarovou lázeň. Zlepšení kontroly a jistota při práci v poloze, MAX Position je excelentní při svařování ocelí, korozivzdorných ocelí a hliníků v poloze PF.



MAX COOL

MAX Cool snižuje tepelný příkon až o 32 %, čímž zlepšuje kontrolu tam, kde vysoké teploty negativně ovlivňují stabilitu svarové lázně a zvyšují deformaci spoje. MAX Cool je ideální pro různé aplikace, včetně svařování tenkých plechů, svařování kořenů, přemostění mezer a spojování tenkých extrudovaných profilů z materiálů Fe, Ss, CuAl₈ a CuSi₃.



* Maximální rychlosti pohybu měřené v automatizovaných a poliautomatizovaných aplikacích Ss. V případě ručního svařování a Fe materiálu se uplatňuje snížení rychlosti.

Přečtěte si další informace o procesech regulace výkonu oblouku

kemp.cc/special-processes/com



SVAŘOVACÍ SWOTWARY WISE PRO ZVÝŠENÍ PRODUKTIVITY A EFEKTIVITY SVAŘOVÁNÍ

ZVYŠTE SVŮJ PROFIT ZE SVAŘOVÁNÍ!

Také řada X5 FastMig umožňuje svařování špičkovými svařovacími procesy vyvinutými firmou Kemppi, které zajišťují vyšší produktivitu a kvalitu svařování. Přestaňte ztrácat čas, plýtvat materiélem, opravovat chybné svary! X5 FastMig zajišťuje kvalitu, efektivitu a produktivitu, více svařování a VYŠÍ PROFIT PRO VÁS.

WiseRoot+

Dokonalé svařování kořenových vrstev bez podložky

WiseRoot+ je speciální svařovací proces určený na svařování kořenových vrstev bez použití podložek. Proces je založený na vysokorychlostním kontrolování a řízení parametrů hoření oblouku. Svařovací proces je nastavitelný s frekvencí až 20 milionkrát za sekundu a na všechny změny reaguje precizní nastavitelný systém podavače drátu. Díky této revoluční technologii se vyznačuje WiseRoot+ jedinečnou stabilitou hoření oblouku, správným průvarem a ideálním tvarem provedených kořenových svarů. X5 FastMig přináší novou úroveň v přesnosti a spolehlivosti řízení svařovacího oblouku.

**Svařujte o 80 % více za den a ušetříte 50 % nákladů na práci
a přídavný materiál s procesem WiseRoot+**



Celkové náklady na svařování

Čas: 16,8 min/m
Cena práce: 115 Kč/m
Cena příd. materiálu: 180 Kč/m

Celkové náklady na svařování

Čas: 8,8 min/m
Cena práce: 60 Kč/m
Cena příd. materiálu: 95 Kč/m

Jak ušetřit 230 000 Kč za rok na svářeče a zkrátit pracovní čas o 32 % s procesem WiseRoot+

Test svařování s procesem WiseRoot+ a funkcí Match Log
Svařování s celulózovými elektrodami (MMA) vs. **WiseRoot+**

Čas svařování jedné trubky



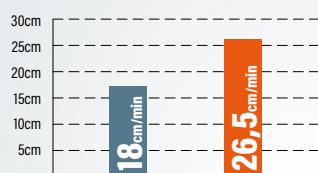
Tvorba strusky a rozstřiku
zvyšuje náklady kvůli opracování po svařování.

Tvorba strusky a rozstřiku



Žádná struska nebo rozstřík znamená minimální náklady na opracování po svařování.

Rychlosť svařovania (cm/min)



Počet svařovaných trubek za osmihodinovou pracovní směnu



*Porovnání svařování kořenové vrstvy na trubce s průměrem 530 mm. Čas hoření oblouku = 20 % a hodinové náklady na práci svářeče = 400 Kč/h

WiseFusion

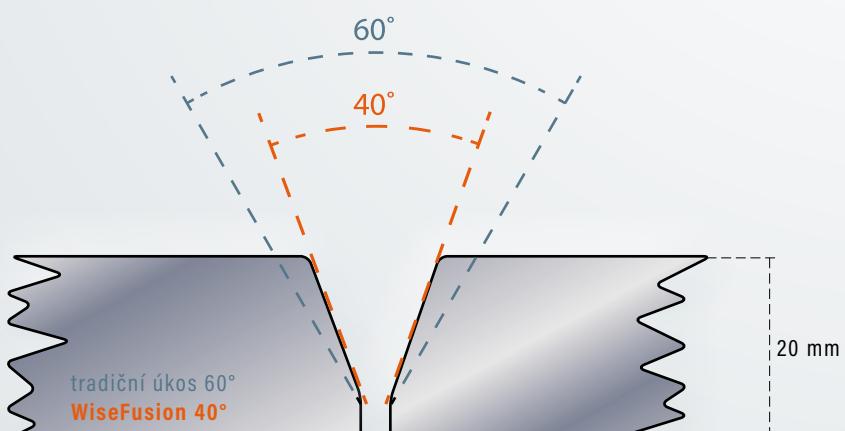
Optimálně koncentrovaný oblouk pro úsporné a produktivní svařování

Funkce WiseFusion automaticky zajišťuje optimální délku svářecího oblouku při pulzním a synergickém MIG/MAG svařování. Udržuje optimálně krátký svařovací oblouk a dokonale řídí přenos přídavného materiálu, jakož i svarovou lázeň při svařování ve všech pozicích. S funkcí WiseFusion bude svařovací oblouk úzký a koncentrovaný.

- WiseFusion umožňuje o 30 % zvýšit rychlosť svařování.
- Díky koncentraci oblouku snižuje až o 25 % množství tepla vneseného do svaru.



- Navíc ušetříte na přídavném materiálu, neboť WiseFusion umožňuje svařování v úzké svarové mezeře s úkosem jen 40°. V porovnání s tradičním úkosem 60° tak dokáže ušetřit až 38 % přídavného materiálu při svařování plechu s tloušťkou 20 mm.

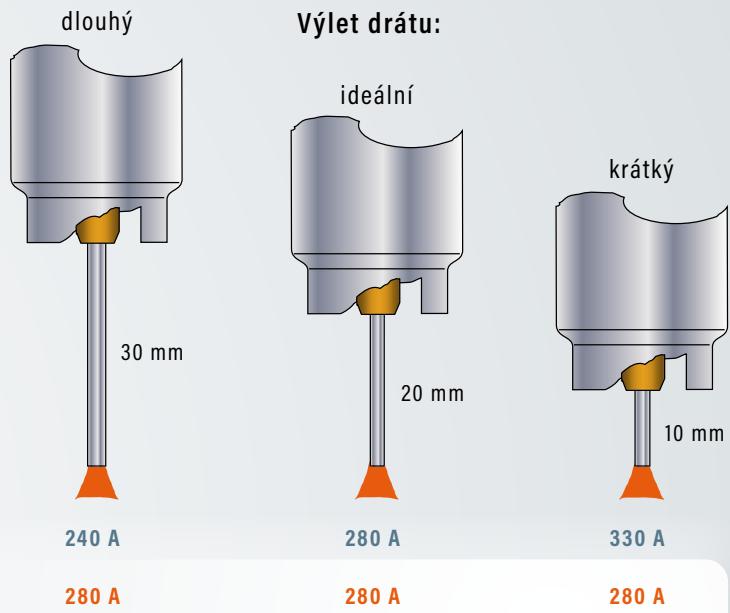


WisePenetration (+)

Rovnoměrný průvar i při změně délky výletu drátu

Kemppi WisePenetration je speciální svařovací funkce, jež zajišťuje rovnoměrnost průvaru i při změně délky výletu drátu. Bez svařovací funkce WisePenetration se zvětšením délky výletu drátu sníží reálné parametry svařovacího proudu, čímž dochází k nedostatečnému natavení a nedostatečnému průvaru spoje. WisePenetration zabraňuje poklesu proudu aktivním přizpůsobováním rychlosti podávání drátu. Tím se zajistí rovnoměrný průvar, spoj má požadované mechanické vlastnosti a předchází se vzniku chybných svarů.

- Konstantní proud
= rovnoměrný kompletní průvar
= **požadovaná kvalita**
- Není potřebné jemné doložování parametrů
= **vyšší efektivita práce**
- Efektivní využití výkonu zdroje
= **úspora energie**
= **méně rozstřiku**
= méně oprav a prací po svařování
= **úspora nákladů**
- Zjednodušení práce pro svářeče
= možnost plné koncentrace na vlastní svářecí úlohy
= **snížení chybostí**



1-MIG + WisePenetration

280 A

280 A

280 A

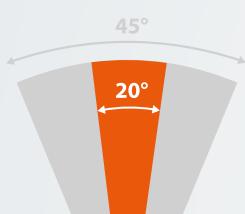
Součástí WisePenetration (+) je také technologie Kemppi RGT

RGT- Reduced Gap Technology

RGT je inteligentní řešení pro spolehlivé svařování úzké mezery mezi materiály až do síly 30 mm, bez potřeby dalšího speciálního vybavení. Zmenšení úhlu znamená zvýšení efektivity a produktivity svařování.

Změna standardů: - úhel rozevření 20°

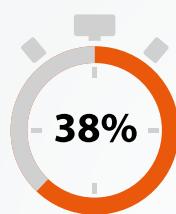
- > **snížení počtu svarových housenek potřebných pro vyplnění**
- > **snížení času na vyhotovení svaru**
- > **úspora přídavného materiálu**
- > **méně vnesené tepelné energie**



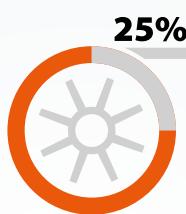
Snížení úhlu rozevření na 20°



Méně svařovacích průchodů



38% úspora na čase svařování



25% úspora plnicího materiálu

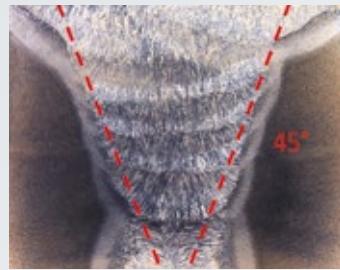
Zajištění rovnoměrného průvaru a precizně fokusovaného oblouku

- Schopnost systému udržet silný a konstantní oblouk a stabilizovat jeho výkon i při změně délky výletu
- Koncentrovaný a přesně zaměřený oblouk - minimalizace rizika neprůvaru

- WisePenetration - udržuje stálou sílu oblouku nezávisle na délce výletu drátu až do vzdálenosti 35 mm od ZM
- WiseFusion - zajišťuje účinný a koncentrovaný oblouk, minimalizuje množství vneseného tepla, snižuje deformace

Spotřeba svařovacího materiálu:

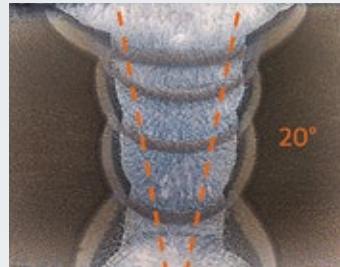
úhel rozevření 45° - 372 mm²
úhel rozevření 20° - 281 mm²
rozdíl - 91 mm²
úspora přídavného materiálu 25%



Konvenčně
7 vrstev
úhel rozevření 45°

Čas svařování:

čas svařování s úhlem rozevření 45° - 810 s
čas svařování s úhlem rozevření 20° - 505 s
rozdíl - 305 s
úspora času pro vyhotovení svaru 38%



RGT
5 vrstev
úhel rozevření 20°

WiseThin+

Efektivní svařování tenkých materiálů

Svařovací proces WiseThin+ je určený pro svařování tenkých ale i silnějších materiálů vertikálně směrem nahoru. Proces je založený na modifikovaném zkratovém procesu MIG/MAG svařování. Umožňuje kvalitní svařování jak se směsými ochrannými plyny, tak i s CO₂.

Srovnání nákladů na ochranný plyn při STEJNÉ kvalitě svařování:



Předpoklad

čas: 1 rok = 220 pracovních dní, 8 hodin denně s 20 % čistého času svařování

ochranný plyn: 250 000 litrů = 25 lahvi ročně

WiseThin+ je proces optimalizovaný pro svařování s plným drátem a CO₂ ochranným plynem.

Umožňuje dosáhnout výrazné úspory nákladů při svařování materiálů o tloušťce 1 až 5 mm.



Dosáhnout, svařit, přesunout

Svařovací aplikace jsou variabilní z hlediska dosahu, přístupu, výšky a vzdálenosti. Modulární provedení systému X5 FastMig umožňuje alternativní konfigurace zařízení pro rychlé se měnící potřeby, velká pracoviště a různé svařovací úlohy. Podavače drátu jsou klíčovou součástí sestavy vašeho systému a systém X5 FastMig poskytuje řadu kompaktních a lehkých možností podporujících velikostí cívek drátu 200 mm a 300 mm, s manuálním ovládáním (Manual) a verzemi ovládání AP a APC, v modelu podavače s horním plněním 300 mm a podavače s bočním plněním HD300 mm se samonabíjecími LED pracovními světlomety.



Volitelný ochranný kovový rám pro odolný podavač drátu 200 mm poskytuje vyšší odolnost v extrémních podmírkách v terénu.

Vysoko odolné podavače drátu pro cívky drátu o průměru 200 mm a 300 mm poskytují mimořádnou odolnost v extrémních podmírkách v terénu. Modely s podavačem drátu HD 300 mm jsou standardně vybaveny integrovanými samonabíjecími pracovními LED světly.



SuperSnake GTX

Řešení vzdálenosti a přístupu

Rozšířením dosahu standardních svařovacích hořáků pro technologii MIG připojovaných pomocí eurokonektorů zařízení SuperSnake GTX poskytuje jednoduché a efektivní řešení dálkového podávání drátu.

Zařízení SuperSnake GTX snadno dosáhne cílů svařování, které nejsou dostupné se základním svařovacím vybavením.

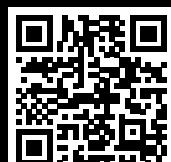
Vynikající pro zákazníky svařující v prostředí velkých pracovišť, kde pohyb zařízení, dosah a přístup představují značné problémy.

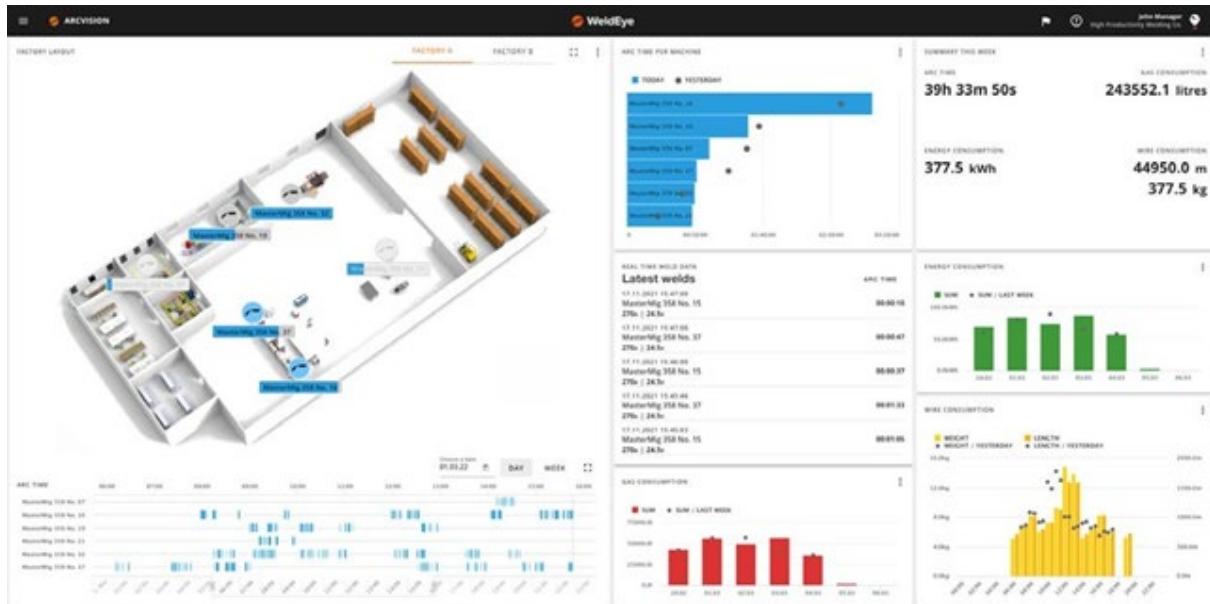
Informace o doporučeném modelu SuperSnake a pokyny pro vaši svařovací aplikaci a vybraný svařovací proces si nejprve přečtěte v uživatelské příručce k systému X5 FastMig.



Další informace
o mezipodavači
SuperSnake:

› [kemp.cc/
supersnake/com](http://kemp.cc/supersnake/com)





I jednoduché řešení pro sledování produktivity svařování může přinést významné výhody pro většinu společností a zlepšit plánování pracovních postupů.

WeldEye ArcVision

Získejte přehled o času hoření oblouku a parametrech svařování

WeldEye ArcVision je integrované řešení Průmyslu 4.0, které sleduje a zaznamenává dobu hoření oblouku a parametry svařování pro lepší přehled o svařovací výrobě. Nezpracovaná data jsou shromažďována digitálně z připojených svařovacích stanic a bezdrátově nahrávána do WeldEye ArcVision. Data jsou pak vizualizována do jasných tabulek a grafů, které lze filtrovat na základě různých potřeb a pohodlně prohlížet z webového prohlížeče vašeho notebooku, PC či chytrého telefonu.

Aktivujte svou bezplatnou tříměsíční verzi licence WeldEye ArcVision bez jakéhokoliv závazku. Tato licence také zahrnuje WeldEye modul pro svařovací procedury, který vám umožní si otestovat digitální funkcionality WPS (dWPS) spolu s vaším zařízením X5 FastMig.

VYZKOUŠEJTE
ZDARMA

3 MĚSÍČNÍ ZKUŠEBNÍ LICENCE



Více o WeldEye:
weldeye.com

Víte, jak se využívají vaše svařovací stroje?

WeldEye ArcVision automaticky shromažďuje data ze všech připojených svařovacích zařízení bez dalších podnětů ze strany uživatelů strojů:

- čas hoření oblouku za den, týden nebo měsíc
- parametry svařování (A, V)
- spotřeba plnicího drátu (kg)
- spotřeba energie (kWh)

Díky jasným vizualizacím je analýza výroby přehledná:

- specifické údaje ze svařovacího zdroje pro každý svar
- porovnání doby hoření svařovacích oblouků
- zobrazení využití svařovacích zdrojů v reálném čase v konkrétním dílenském prostředí
- specifické informace o zdroji, např. nastavení, verze softwaru
- široké možnosti přizpůsobení a zobrazení s widgety

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

| X5 POWER SOURCE | | | 400 | 400 PULSE | 400 PULSE+ | 400 MV PULSE+ |
|------------------------------------|---|---|---|---|---|---|
| Napětí elektrické sítě 3~ 50/60 Hz | | | 380...460 V ±10 % | 380 - 460 ±10 % | 380 - 460 ±10 % | 220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 % |
| Výstupní proud +40 °C | Zatěžovatel 40 % Zatěžovatel 60 % Zatěžovatel 100 % | Zatěžovatel - 400 A 350 A | | - 400 A 350 A | - 400 A 350 A | 400 při [220–230 V] 400 při [380–460 V] 350 |
| Rozsah svařovacího proudu a napětí | MIG MMA TIG | 15 A / 12V ... 400 A / 42V 15 A / 10V ... 400 A / 42V 15 A / 1V ... 400 A / 42V | 15 A / 10V ... 400 A / 50V 15 A / 10V ... 400 A / 50V 15 A / 1V ... 400 A / 50V | 15 A / 10V ... 400 A / 50V 15 A / 10V ... 400 A / 50V 15 A / 1V ... 400 A / 50V | 15 A / 10V ... 400 A / 45V 15 A / 10V ... 400 A / 45V 15 A / 1V ... 400 A / 45V | |
| Rozsah provozní teploty | | -20...+40 °C | -20...+40 °C | -20...+40 °C | -20...+40 °C | -20...+40 °C |
| Rozsah teploty při uskladnění | | -40...+60 °C | -40...+60 °C | -40...+60 °C | -40...+60 °C | -40...+60 °C |
| Třída EMC | | A | A | A | A | A |
| Stupeň ochrany | | IP23S | IP23S | IP23S | IP23S | IP23S |
| Vnější rozměry d x š x h | | 750 x 263 x 456 mm | |
| Hmotnost bez příslušenství | | 39,0 kg | 39,5 kg | 39,5 kg | 39,5 kg | |

| X5 POWER SOURCE | | | 500 | 500 PULSE | 500 PULSE+ |
|------------------------------------|---------------------------------------|---|---|---|---|
| Napětí elektrické sítě 3~ 50/60 Hz | | | 380...460 V ±10 % | 380...460 V ±10 % | 380...460 V ±10 % |
| Výstupní proud +40 °C | Zatěžovatel 60 % Zatěžovatel 100 % | 500 A 430 A | | 500 A 400 A | 500 A 400 A |
| Rozsah svařovacího proudu a napětí | MIG MMA TIG | 15 A / 10V ... 500 A / 47V 15 A / 10V ... 500 A / 47V 15 A / 1V ... 500 A / 47V | 15 A / 10V ... 500 A / 50V 15 A / 10V ... 500 A / 50V 15 A / 1V ... 500 A / 50V | 15 A / 10V ... 500 A / 50V 15 A / 10V ... 500 A / 50V 15 A / 1V ... 500 A / 50V | 15 A / 10V ... 500 A / 50V 15 A / 10V ... 500 A / 50V 15 A / 1V ... 500 A / 50V |
| Rozsah provozní teploty | | -20...+40 °C | -20...+40 °C | -20...+40 °C | -20...+40 °C |
| Rozsah teploty při uskladnění | | -40...+60 °C | -40...+60 °C | -40...+60 °C | -40...+60 °C |
| Třída EMC | | A | A | A | A |
| Stupeň ochrany | | IP23S | IP23S | IP23S | IP23S |
| Vnější rozměry d x š x h | | 750 x 263 x 456 mm | 750 x 263 x 456 mm | 750 x 263 x 456 mm | |
| Hmotnost bez příslušenství | | 39,5 kg | 39,5 kg | 39,5 kg | |

| PODAVAČ DRÁTU X5 | | 200 | 300 | 300HD | X5 COOLER | CHLADIČ | CHLADIČ MV |
|--------------------------------|---|---|---|---|---|------------------------|------------------------|
| Připojení hořáku | Euro | Euro | Euro | Euro | Chladicí výkon při průtoku 1 l/min | 1,1 kW | 1,0 kW |
| Podávací mechanismus drátu | 4kladkový se společným motorem | Doporučená chladicí kapalina | MGP 4456 (směs Kemppi) | MGP 4456 (směs Kemppi) |
| Průměr podávacích kladek | 32 mm | 32 mm | 32 mm | 32 mm | Objem nádrže | 4 l | 4 l |
| Plnicí dráty | Fe 0,8 ... 1,6 mm Ss 0,8 ... 1,6 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,0 mm Al 0,8 ... 2,4 mm | Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm | Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm | Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm | Rozsah provozních teplot (s doporučenou chladicí kapalinou) | -10...+40 °C | -10...+40 °C |
| Rychlosť podávání drátu | 0,5 ... 25 m/min | Rozsah teploty při uskladnění | -40...+60 °C | -40...+60 °C |
| Hmotnost cívky s drátem (max.) | 5 kg | 20 kg | 20 kg | 20 kg | Třída EMC | A | A |
| Průměr cívky s drátem (max.) | 200 mm | 300 mm | 300 mm | 300 mm | Stupeň krytí (v namontovaném stavu) | IP23S | IP23S |
| Tlak ochranného plynu (max.) | 0,5 MPa | 0,5 MPa | 0,5 MPa | 0,5 MPa | Hmotnost bez příslušenství | 14,3 kg | 15,7 kg |
| Rozsah provozní teploty | -20...+40 °C | -20...+40 °C | -20...+40 °C | -20...+40 °C | | | |
| Rozsah teploty při uskladnění | -40...+60 °C | -40...+60 °C | -40...+60 °C | -40...+60 °C | | | |
| Třída EMC | A | A | A | A | | | |
| Stupeň ochrany | IP23S | IP23S | IP23S | IP23S | | | |
| Vnější rozměry d x š x h | 565 x 218 x 339 mm | 650 x 230 x 410 mm | 670 x 240 x 465 mm | 670 x 240 x 465 mm | | | |
| Hmotnost bez příslušenství | 9,7 kg | 10,9 kg | 14,4 kg | 14,4 kg | | | |

KONFIGURACE MODELŮ

Systém X5 FastMig umožňuje různé konfigurace systému pro různé účely použití. Všechny kombinace modelů napájecího zdroje a podavače drátu X5 jsou možné a umožňují svařování, ale pro přístup ke všem funkcím každé volby konfigurace je třeba dodržovat pokyny pro konfiguraci uvedené v tabulce níže.

Minimální požadavky na konfiguraci systému X5 FastMig pro každý systém (Manual/Auto/Pulse).

| | X5 FASTMIG MANUAL ⁽¹⁾ | X5 FASTMIG AUTO ⁽²⁾ | X5 FASTMIG PULSE ⁽³⁾ |
|-----------------|----------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Podavač drátu | X5 Wire Feeder 200 Manual | X5 Wire Feeder 300 AP | X5 Wire Feeder 300 AP |
| | X5 Wire Feeder 300 Manual | X5 Wire Feeder 300 APC | X5 Wire Feeder 300 APC |
| | X5 Wire Feeder HD300 M | X5 Wire Feeder HD300 AP | X5 Wire Feeder HD300 AP |
| | | X5 Wire Feeder HD300 APC | X5 Wire Feeder HD300 APC |
| Svařovací zdroj | X5 Power Source 400 | X5 Power Source 400 WP | X5 Power Source 400 Pulse |
| | X5 Power Source 500 | X5 Power Source 500 WP | X5 Power Source 400 Pulse+ |
| | | | X5 Power Source 500 Pulse |
| | | | X5 Power Source 500 Pulse+ |
| | | | X5 Power Source 400 MV Pulse+ |

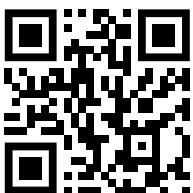
⁽¹⁾ Zařízení X5 FastMig Manual je určeno pro svařování s ručním ovládáním.

⁽²⁾ Zařízení X5 FastMig Auto umožňuje také automatické svařování technologií 1-MIG s doplňkovými svařovacími procesy jako volitelným příslušenstvím.

⁽³⁾ Zařízení X5 FastMig Pulse umožňuje také automatické svařování technologií 1-MIG a technologií pulzního svařování s doplňkovými svařovacími procesy jako volitelným příslušenstvím.

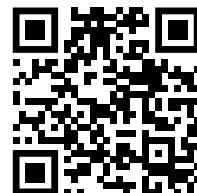
Viz další technické specifikace:

kemp.cc/x5/manuals



Viz informace k objednávání:

kemp.cc/x5/product-codes



QR KÓD



Systém X5 FastMig je opatřen jedinečným QR kódem umožňujícím skenování. Umožňuje snadný přístup ke všem relevantním informacím, jako je číslo produktu, sériové číslo, technické specifikace, objednací kódy, spotřební materiál, uživatelské příručky, webové stránky a kontaktní informace. Všechny informace lze zjistit jediným naskenováním pomocí mobilního telefonu.

Designed for welders

Kemppi je konstrukčním lídrem v oboru obloukového svařování. Jsme odhadláni zvyšovat kvalitu a produktivitu svařování neustálým vývojem svařovacího oblouku.

Kemppi dodává pokročilé produkty, digitální řešení a služby pro profesionály od velkých průmyslových svářecských firem až po jednotlivce. Použitelnost a spolehlivost našich výrobků je naší hlavní zásadou.



ARC-H, a.s. Doudlevecká 17, 301 00 Plzeň, Česká republika
telefon: +420 377 221 145, e-mail: arc@arc-h.cz, www.arc-h.cz

