

MinarcTig™ 250, 250 MLP

MinarcTig™ založen na stejném lehkém, kompaktním designu jako **Minarc MMA** a ceněný **MinarcMig™ Adaptive**. Tento dvouprocesový stroj nabízí unikátní kombinaci pro veškeré různé svařčské práce. **TIG** může být použit pro úkoly vyžadující vysokou přesnost, zatímco **MMA** nabízí možnost svařovat tlusté plechy, vyžadující efektivní spoj.

Dvouprocesový **TIG/MMA** stroj velice rozšiřuje rozsah využití od tlustých k tenkým plechům, legovaných k nelegovaným, vnitřním k venkovním aplikacím. Stroj je použitelný jak pro svařování kořenových vrstev, tak pro výplňové vrstvy, vyžadující vyšší produktivitu. Rychlá a snadná obsluha stroje zaručuje vysokou produktivitu při svařování. Je to ideální řešení pro instalace, opravy a dílenskou údržbu v mnoha výrobních závodech, stejně jako ve školících institucích i pro domácí kutily.

Překypující výkonem

Větší výkon u modelů 250 a 250 MLP

- V režimu TIG se svařovací proud zvýšil až k 250 A (30% ED) a 160 A (100% ED).
- V režimu MMA se svařovací proud zvýšil až k 220 A (35% ED) a 150 A (100% ED).
- 3-fazová síťová přípojka.

Dobry rozsah napětí umožňuje použití všech druhů MMA elektrod:

- Bazické, rutilové nebo dokonce celulózové.
- Průměry od 1.6 do 5.0 mm.

Rozšířený rozsah výkonu umožňuje svařování silnějších materiálů.

Široký rozsah použití

MinarcTig™ 250

- Přímá volba pro zákazníky, kteří vyžadují základní, spolehlivé vlastnosti TIG a MMA.
- Je vybaven základním ovládacím panelem bez speciálních funkcí.

MinarcTig™ 250 MLP

- Univerzálnější pro ty, kteří potřebují pro své svařování více funkcí a větší produktivitu.
- Je vybaven MLP panelem s inteligentními funkcemi, jako je režim **Minilog a Pulse**.

Technické údaje - modely 250 a 250 MLP

		MinarcTig™ 250, MinarcTig™ 250 MLP
Síťové napětí		3 ~ 400 V -20 %... +15 %, 50/60 Hz
Příkon	TIG	7.2 kVA (250 A/20.1 V)
	MMA	8.2 kVA (220 A/28.8 V)
Přípojovací kabel		H07RN-F4G1.5(4x1.5 mm ²) - 5 m
Pojistka		10 A pomalá
Zatěžovatel 40°C	TIG	30 % ED 250 A/20.1 V 100 % ED 160 A/16.4 V
	MMA	35 % ED 220 A/28.8 V 100 % ED 150 A/26.0 V
Rozsah svař. parametrů	TIG	5 A/10.2 V-250 A/20.1 V
	MMA	10 A/20.4 V-220 A/28.8 V
Napětí naprázdno		95V
Účinnost při max. proudu	TIG	0.92
	MMA	0.91

Účinnost při max. proudu	TIG	0.80
	MMA	0.86
Průměr elektrod MMA	MMA	Ø 1.5-5.0 mm
Vnější rozměry	dxšxv	400 × 180 × 340
Hmotnost		10.7 kg (11.6 kg se síťovým kabelem)
Doporučený generátor		> 15 kVA



Zařízení MinarcTig jsou dodávány v „**ready to weld**“ balíčku, který obsahuje hořák Kemppi.

Objednací čísla

Kabely	Objednací číslo	Regulátory	Objednací číslo	Zdroje proudu	Objednací číslo
Svařovací kabel, 16 mm ² 5 m	6184103	RTC 10	6185477	MinarcTig™ 250, TTC 160 8 m	MINARC250TTC168
Svařovací kabel, 25 mm ² 5 m	6184201	RTC 20	6185478	MinarcTig™ 250, TTC 220 4 m	MINARC250TTC224
Svařovací kabel, 25 mm ² 10 m	6184202	Dálkové ovládání		MinarcTig™ 250, TTC 220 8 m	MINARC250TTC228
Zemnicí kabel, 16 mm ² 5 m	6184113	R 10	6185409	MinarcTig™ 250 MLP, TTC 160 4 m	MINARC250MLPTTC164
Zemnicí kabel, 25 mm ² 5 m	6184211	R11F	6185407	MinarcTig™ 250 MLP, TTC 160 8 m	MINARC250MLPTTC168
Zemnicí kabel, 25 mm ² 10 m	6184212	Další		MinarcTig™ 250 MLP, TTC 220 4 m	MINARC250MLPTTC224
Hofáky		Ramenní pás	9592162	MinarcTig™ 250 MLP, TTC 220 8 m	MINARC250MLPTTC228
TTC 160, 4 m	627016004	Průtokoměr	6265136		
TTC 160, 8 m	627016008	Plynová hadice (4.5 m)	W001077		
TTC 220, 4 m	627022004	Síťový kabel (MinarcTig 250)	W002982		
TTC 220, 8 m	627022008				