

ARC-H a.s.
 Doudlevecká 17, CZ - 301 38 Plzeň
 Tel./Fax: +420 377 227 918, 377 221 145
 E-mail: arc@arc-h.cz
 internet: www.arc-h.cz

FastMig M 320/420/520

Výkonný profesionální MIG / MAG svařovací zdroj pro náročné aplikace



Kemppi FastMig M jsou moderní a vysokovýkonné synergické MIG / MAG svařovací zdroje určené pro nasazení v náročných podmínkách, kde se klade vysoký důraz na kvalitu provedených svarů. Vyznačují se vynikajícím poměrem výkonu a hmotnosti, přičemž využívají elektrickou energii až o 10% efektivnější než běžné svařovací zdroje. Řada těchto svařovacích zdrojů je modulární, což umožňuje vytvoření ideální sestavy pro vaši aplikaci z kombinace nabízených svařovacích zdrojů, podavačů a ovládacích panelů. K dispozici jsou tři výkonové modely a ovládací panel může mít základní nebo synergické provedení. Přinášejí nenáročné ovládání, bezproblémový upgrade ze základní na synergickou verzi, jakož i plnou kompatibilitu se speciálními programy Kemppi Wise pro zajištění vysoké kvality a produktivity svařování.



Tři výkonové modely - 320 A, 420 A, 520 A

Zdroj FastMig M je vyráběn ve třech výkonových provedeních. Řada těchto inverterových svařovacích zdrojů začíná modelem s výkonem 320 A, který s takovým výkonem svařuje při plném zatížení. Následuje verze s maximálním proudem 420 A při 60% zatížení a modelovou řadu uzavírá nejsilnější model, který umožňuje svařovat proudem 520 A při 60% zatížení. Ke všem modelům je samozřejmě dostupné vodní chlazení a příslušné svařovací hořáky, což zajišťuje dosažení maximálního zatížení a tím i efektivity práce při svařování.

Dva ovládací panely - základní a synergický s výspělými funkcemi a pamětí

MR 300 - základní ovládací panel FastMig M. Základní ovládací panel MR 300 je výhodným řešením, pokud je klíčovým požadavkem jednoduché a snadné ovládání. Parametry se nastavují pomocí dvou potenciometrů a na displeji se zobrazují parametry rychlosti podávání, svařovacího proudu a napětí. Funkce svařování obalovanou elektrodou (MMA) je při tomto ovládacím panelu jako standard. Velkou výhodou je možnost jednoduchého upgrade ze základního modelu na synergický v případě, že to bude uživatel budoucnu vyžadovat.



MS 300 - synergicky ovladači panel FastMig M

Synergický ovládací panel MS 300 je vybaven bohatou nabídkou vyspělých svařovacích funkcí. Na rozdíl od základního panelu obsahuje tento pokročilý panel databázi synergických svařovacích programů. V ní uživatel najde synergické programy pro kombinaci svařovacího drátu běžných průměrů a ochranných plynů určených pro svařování oceli, nerez a hliníku. K dispozici je pět paměťových kanálů pro uložení vlastních svařovacích parametrů. Nové provedení panelu zvyšuje přehlednost v nastavení a funkcích. Standardem je funkce náběhu proudu i vyplňování kráterů.



Synergický panel podporuje plnou kompatibilitu s funkcemi WISE

Svařovací zdroje FastMig M, které jsou vybaveny synergickým panelem, v plném rozsahu podporují vyspělé svařovací funkce z rodiny Kemppi Wise. Tyto funkce je možné zakoupit při dodání svařovací sestavy nebo aktivovat později, když vznikne potřeba využívat tyto softwarové funkce. WiseRoot je vysoce efektivní proces svařování kořenových svarů. Proces WiseThin je optimalizován pro svařování a pájení tenkých materiálů. Díky přesnému řízení a svařování chladným svařovacím obloukem vykazují výrazně nižší tepelný příkon do svarového spoje a minimální rozstřík. WiseFusion je speciální proces, který zajišťuje optimální délku svařovacího oblouku a jeho přesné zaměření. Využití nachází při svařování hliníku v polohách, jakož i svařování niklových slitin a vysokopevnostních ocelí. WisePenetration zajišťuje rovnoměrné a kvalitní provaření i při změně výšky vedení svařovacího hořáku nad základním materiálem. Soubor volitelných funkcí uzavírá funkce MatchLog pro rychlou změnu mezi dvěma hladinami svařovacího proudu během svařování pomocí stisku spouště na hořáku.

Dva typy oddělitelných podavačů

Pro svařovací zdroje FastMig M jsou dostupné dva typy oddělitelných podavačů svařovacího drátu, které jsou vybaveny čtyřkladkovým podávacím mechanismem. Nejčastěji používaný podavač MXF 65 má plechové provedení a je určen pro podávání drátu z cívky o průměru 300 mm. Podavač MXF 67 je určen do náročných podmínek. Jeho tělo je vyrobeno z dvojitého tvrzeného plastu, díky čemuž vykazuje zvýšenou odolnost vůči nárazům a poškození.



*Podavače drátu pro svařovací zdroj FastMig M.
MXF 65 (vlevo) a provedení z tvrzeného plastu MXF 67 (vpravo).*

Vlastnosti:

- Precizní elektronické řízení
- **Vysoká kvalita svařování.**
- Praktický modulární design.
- Nízká spotřeba energie.
- Možnost připojení speciálního medzipodavače SuperSnake, který umožní svařování až 30 m od zdroje.
- Při použití propojení mezi zdrojem a podavačem může být tato vzdálenost až 60m
- Praktické a univerzální svařovací funkce.
- Volitelné speciální softwarové funkce Wise při vyřízení synergickým panelem.

Technické parametry:

| FastMig | | M 320 | M 420 | M 520 |
|---------------------------------------|----------------|------------------|------------------|------------------|
| Napájecí napětí | 3~ 50/60 Hz | 400 V ± 15% | 400 V ± 15% | 400 V ± 15% |
| Zatěžovatel | 60% ED | - | 20kVA | 27kVA |
| | 100% ED | 15kVA | 18kVA | 20kVA |
| Zatěžovatel (40°C) | 60% ED | - | 420 A | 520 A |
| | 100% ED | 320 A | 380 A | 430 A |
| Svařovací proud, rozsah napětí E-hand | | 15A/20V-320A/45V | 15A/20V-420A/44V | 15A/20V-520A/43V |
| | Mig | 20a/12V-320A/45V | 20A/12V-420A/44V | 20A/12V-520A/43V |
| Max. svařovací proud | | 45V | 45V | 45V |
| E-hand napětí naprázdno | | U0=48-53V | U0=48-53V | U0=48-53V |
| | | Uav=50V | Uav=50V | Uav=50V |
| MIG/MAG napětí naprázdno | | U0=50-58V | U0=50-58V | U0=50-58V |
| Jalový výkon | | 25W | 25W | 25W |
| Účinnost | | 88% | 89% | 89% |
| Účinník | | 0,80 | 0,87 | 0,90 |
| Provozní teplota | | -20...+40C | -20...+40C | -20...+40C |
| Skladovací teplota | | -40...+60C | -40...+60C | -40...+60C |
| Ochranná třída | | IP23S | IP23S | IP23S |
| EMV třída | | A | A | A |
| Rozměry | mm | 590x230x430 | 590x230x430 | 590x230x430 |
| Zkrat.proud | | - | 5,6MVA | 5,8MVA |
| Hmotnost | kg | 34 | 35 | 36 |
| | | MXF63 | MXF65 | MXF 67 |
| Zatěžovatel (40°C) | 60% ED | 520A | 520A | 520A |
| | 100% ED | 440A | 440A | 440A |
| Rychlost podávání | | 0...25 m/min | 0...25 m/min | 0...25 m/min |
| Typ podavače | | 4-kladkový | 4-kladkový | 4-kladkový |
| Průměr podávací cívky | mm | 32 | 32 | 32 |
| Přídavný drát | Fe, plný | 0,6...1,6 mm | 0,6...1,6 mm | 0,6...1,6 mm |
| | Fe, trubičkový | 0,8...1,6 mm | 0,8...2,0 mm | 0,8...2,0 mm |
| | Ss | 0,6...1,6 mm | 0,6...1,6 mm | 0,6...1,6 mm |
| | Al | 1,0...1,6 mm | 1,0...2,0 mm | 1,0...2,4 mm |
| Cívka drátu | | 300 mm/ 15 kg | 300 mm/ 15 kg | 300 mm/ 15 kg |
| Rozměry | mm | 510x200x310 | 620x210x446 | 625x243x476 |
| Hmotnost | | 45 kg | 46 kg | 47 kg |

| Objednáací informace | | | | |
|-----------------------------|---------------|-----------|---|-----------|
| Zdroje | | | FastCool 10 | 606810001 |
| FastMig M 320 | | 6132320 | GH30 | 6256030 |
| FastMig M 420 | | 6132420 | KV401 otočné rameno | 6185248 |
| FastMig M 520 | | 6132520 | GG 200/300 | 6237406 |
| FastMig M 420MV | | 6132423 | Synchr.jednotka FastMIG MXF sync sub podavač | W004030 |
| Podavače | | | | |
| MXF65 | WP – MS panel | 6152100EL | | |
| MXF67 | WP – MS panel | 6152200EL | Mezisvazky | |
| MSF63 | WP – MS panel | 6152300EL | 1,8m plynem chlazený | 6260401 |
| MXF65 | PP – MR panel | 6152100 | 5m plynem chlazený | 6260405 |
| MXF67 | PP – MR panel | 6152200 | 10m plynem chlazený | 6260326 |
| MXF63 | PP – MR panel | 6152300 | 15m plynem chlazený | 6260325 |
| Funkční panely | | | 20m plynem chlazený | 6260327 |
| MR 200 | | 6136100 | 30m plynem chlazený | 6260330 |
| MR 300 | | 6136200 | 1,8m vodou chlazený | 6260410 |
| MS 200 | | 6136300 | 5m vodou chlazený | 6260407 |
| MS 300 | | 6136400 | 10m vodou chlazený | 6260334 |
| Příslušenství | | | 15m vodou chlazený | 6260335 |
| Zemnicí kabel | 5m,50mm2 | 6184511 | 20m vodou chlazený | 6260337 |
| | 5m,70mm2 | 6184711 | 30m vodou chlazený | 6260340 |
| Svařovací kabel | 5m,50mm2 | 6184501 | Možnosti svařovacího softwaru | |
| | 5m,70mm2 | 6184701 | WiseFusion | 9991014 |
| R10 | 5m | 6185409 | WisePenetration | 9991000 |
| | 10m | 618540901 | WiseRoot | 6265011 |
| R20 | 5m | 6185419 | WiseThin | 9991013 |
| R30 | 5m | 6185420 | WiseSynergicMig-FastmigM | 9990420 |
| | 10m | 618542001 | MatchLog – minilog | 9991017 |
| RMT10 | | 6185475 | MatchPIN | 6265026 |
| Kabel dálk. ovladače | | 6185481 | Transportní vozíky | |
| AS KIT | | 6264263 | P501 – vozík pro podavač | 6185269 |
| | | | PM500 – vozík pro zdroj | 6185291 |
| | | | PM502 | 6185293 |
| | | | T10* | 6185231 |
| | | | T120* | 6185252 |
| | | | | |
| | | | KWF 200 | 6185285 |
| | | | KWF 200 | 6185286 |
| | | | KV200 | 6185249 |
| | | | Sada MXF 63 | 6185285 |
| | | | Sada MXF 65 | W001694 |
| | | | Sada MXF 63 | 6185286 |
| | | | | |
| | | | | |