

MASTER S 400/500

Přenosný výkon pro velké zatížení

Skutečná kvalita svařování a účinnost za dostupnou cenu

1. Stabilní snadno rukojeť
2. Pevný kryt z plexiskla
3. Jednoduchý a jasný ovládací panel
4. snadné DIX konektory pro země zemnicí kabel a MMA svařovací kabel
5. nárazuvzdorný kryt

Výhody

- Výkonné
- Kompaktní
- Přenosné
- Spolehlivá
- Snadné použití

Master S MMA napájecí zdroje jsou určeny pro vysoce výkonné odborné svařování. Jedná se o kompaktní, robustní a přenosný MMA zdroj s optimální energetickou účinností. Je to ideální partner pro svařování těžkých prací, kde je třeba snadné použití, spolehlivost a životnost.

- Výkonný a přenosný MMA zdroj energie pro profesionální dílny
- Vyhovuje všem typům elektrod, včetně celulózových
- Efektivní výkon při 400/500 60% ED
- Robustní konstrukce pro použití v náročných podmínkách



Master S jsou o snadnosti použití a výkonu. Výkonný 400 nebo 500 A napájecí zdroj poskytuje skvělé výsledky svařování s příjemnými svařovacími zkušenostmi. Kompatibilní s generátorem. Široká tolerance napětí sítě. Integrované zařízení na snížení napětí (VRD) zvyšuje bezpečnost při práci. To vše a více v kompaktním a lehkém zdroji.

Ovládací panel



- jasný a velký displej
- vybaven antireflexní funkcí
- ochranný kryt proti poškrábání, prachu, vlhkosti, písku a rozstříku
- umístěn v optimálním úhlu pro nejlepší viditelnost
- uživatelsky přívětivé rozhraní pro bezporuchový výkon

Dálkové ovládání



- dvě možnosti dálkového ovládání pro zvýšení efektivity při svařování
- použití R10 umožňuje nastavení svařovacích parametrů
- bezdrátový R11-T dodává ještě větší volnost a snadnější mobilitu.

Speciální technologické vlastnosti



- Hot start a arc force – funkce nastavení optimálního startu a oblouku s alternativními typy elektrod, které zaručují dokonalou a stabilní tavnou lázeň
- funkce Antifreeze napájení a chrání elektrodu, pokud dojde k lepení při svařování
- kontaktní zapalování (Lift TIG) při DC TIG
- drážkování

- napájení CC / CV pro Kemppi podávání drátu, in-line TIG řešení

WPS pro konzistentní kvalitu

Kemppi Standardní postup svařování Specifikace (WPS) poskytuje praktické specifikace pro opakovanost a stálost kvality. Byly plně testovány a můhou být použity při zhotovení ocelové konstrukce, včetně montážní práce v souladu s EN 1090-2. Jsou povinné od 07/2014.

Technical data

Master		S 400	S 500
Connection voltage		380 – 440 V (-10 %...+10 %)	380 – 440 V (-10 %...+10 %)
Rated power at max. current	60 % ED	20 kVA	26 kVA
Fuse (delayed)		25 A	35 A
Output at 40 °C MMA	60 % ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32.4 V	390 A / 35.6 V
Output at 40 °C TIG	60 % ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22.4 V	390 A / 25.6 V
Max. welding voltage		400 A / 48 V	500 A / 46V
Open circuit voltage		55 – 65 V	55 – 65 V
Stick electrodes		ø 1.6 – 6.0 mm	ø 1.6 – 7.0 mm
Welding current control		stepless	stepless
Power factor at 100 %		0.90	0.90
Efficiency at 100 %		0.89	0.89
Degree of protection		IP23S	IP23S
Operating temperature range		-20...+50 °C	-20...+50 °C
EMC class		A	A
External dimensions	L x W x H	570 x 270 x 370 mm	570 x 270 x 370 mm
Weight (without cables)		20.5 kg	23.5 kg

Ordering information

Master S			
Master S 400	6321400	Slide bars	SP007023
Master S 500	6321500	Welding cable	50 mm ² , 5 m
Master S 400 Cel	including cellulose welding characteristic	632140001	50 mm ² , 10 m
Master S 500 Cel	including cellulose welding characteristic	632150001	70 mm ² , 5 m
R10 Remote control	5m	6185409	70 mm ² , 10 m
	10m	618540901	70 mm ² , 5 m
R11-T Wireless remote control		6185442	70 mm ² , 10 m
			6184501
			6184502
			6184701
			6184702
			6184511
			6184512
			6184711
			6184712