

MASTERTIG LT 250

TIGové svařování z DC svařovacího zdroje. Prémiové řešení TIG svařování, které eliminuje obtížné řízení a udržuje příkonové kabely.



Energy efficient

Proč zařízení Mastertig LT 250:

- 250A DC TIG/MMA @ 35%ED
- Žádné napěťové nebo ovládací kabely
- Kompaktní velikost a hmotnost – 12,6kg
- Možnost dálkového ovládní
- HF nebo kontaktní zapálení
- Digitální displej
- Měření průtoku plynu jako standard
- Ovládní předfuku a dofuku plynu
- Časovač ovládní náběhu

- Zablokování 2T a 4T
- 2 roky záruky

TIG zařízení pro konstrukce a náročné podmínky

MasterTig LT 250 eliminuje potřebu tradičního ovládní a síťových napájecích kabelů, odstranění rizik zdraví a bezpečnosti, problémy řízení kabelu a údržby. Plynně chlazené zařízení je ideální pro různá svařovací prostředí, včetně vysoké okolní teploty, vlhkosti. Napájený z DC svařovacího zdroje, který má minimálně 40V napětí, včetně svařovacího generátoru, MMA a MIG/MAG zdroje. Mnohostranné DC TIG svařování.

Precizní zapálení u DC TIG a MMA usnadňuje svařování, možnost použití prodloužených svařovacích hořáků. Digitální displej – přednastavení svařovacích údajů, logické nastavení parametrů, jednoduchý, přesný. Zadní panel (měřič průtoku plynu) umožňuje lokalizovat řízení průtoku ochranného plynu.

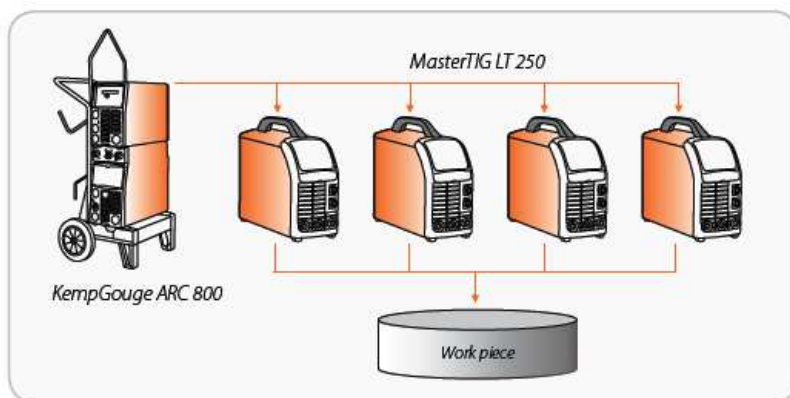


1. integrovaný pás přes rameno
2. pevný plastový kryt
3. jednoduchý funkční panel
4. zástrčka pro dálkové ovládní
5. konektor pro TIG hořák
6. (-) pól – konektor kabelu
7. konektor pro TIG hořák – proud a plyn
8. (+) pól – konektor kabelu



1. spínač ON/OFF
2. Konektor pro ochranný plyn
3. měřič průtoku ochranného plynu
4. Spojení s napájecím zdrojem

Mnoho jednotek z napájecího zdroje



Mnoho zdrojů MasterTIG LT 250 může být napájeno z jednoho svařovacího zdroje. Zařízení KempGouge ARC 8000 je ideální zdrojem v tomto případě, nabízí dostatek výkonu až pro běh 4 zařízení LT 250 na plný výkon – všechny jednotky mohou svařovat současně na 1 svařovaném kuse.



Funkční panel zařízení MasterTIG LT 250: výběr metody TIG, MMA – HT nebo Touch-Arc zapálení – zablokování spínače hořáku – výběr dálkového ovládání – displej proudu – ovládání předfuku a dofuku plynu – časovač náběhu proudu.



Ruční dálkové ovládání R10 nabízí ovládání proudu na delší vzdálenost pro TIG i MMA proces.



Dálkové ovládání RTC 10 integruje TTC TIG hořák pro snazší regulaci proudu v průběhu svařování



R 11 nožní ovladač zajišťuje precizní regulaci proudu tam, kde je vyžadována frekvence a jemné nastavení.

MasterTig LT 250 – technické informace			MasterTig LT 250 - objednávací informace	
Rozsah napětí DC		40-100V	Zdroj MasterTig LT 250	6115100
Stanovený výkon		8.6kVA/9.1kVA	Kabely	
Dodávaný proud I1max	TIG	155A	Svařovací kabel 35mm ² , 5m	6184301
	MMA	230A	Svařovací kabel 35mm ² , 10m	6184302
Dodávaný proud I1eff	TIG	90A	Zemnicí kabel 35mm ² , 5m	6184311
	MMA	135A	Zemnicí kabel 35mm ² , 10m	6184312
Spojovací kabel		35mm ²	Prodlužovací kabel 35mm ² , 5m	6183305
Výkon 40C	TIG	35%ED 250A/20V	Prodlužovací kabel 35mm ² , 10m	6183310
	TIG	60%ED 200A/18V	Hořáky	
	TIG	100%ED 160A/16.4V	TTC 160/4m	627016004
	MMA	35%ED 250A/30V	TTC 160/8m	627016008
	MMA	60%ED 200A/28V	TTC 220/4m	627022004
	MMA	100%ED 160A/26.4V	TTC 220/8m	627022008
Rozsah svařování	TIG	5A/1V-250A/35V	Možnosti dálkového ovládání	
	MMA	10A/1V-250A/35VRTC 10	RTC 10	6185477
Otevřené napětí		90V	RTC 20	6185478
Výkon na prázdko TIG		8W	R10,5m	6185409
	MMA	21W	R10,10m	618540901
Účinnost 100%ED TIG		80%	R11F	6185407
	MMA	86%	Měřič průtoku plynu	6265136
Nárazové napětí oblouku		10kV	Hadice ochranného plynu 4,5m	W001077
MMA elektrody svařování		1,6-5,0mm	Pás přes rameno	9592160
Rozměry dxšxv mm		460x180x390		
Hmotnost kg		12,6		
Teplotní třída		F		
Stupeň ochrany		IP23S		
EMC třída		A		
Rozsah provozní teploty		-20...+40C		
Rozsah skladovací teploty		-40...+60C		

Standardy: IEC 60974-1:2012, IEC 60974-10:2007, IEC 60974-3:2007.

Optimální zdroj pro použití více zdrojů najednou KempGouge ARC 800 obj. č. 6284000.